

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Dwuskładnikowa, grubopowłokowa, farba epoksydowo-mastyksowa modyfikowana aluminium, utwardza się w niskich temperaturach.

Opis

Carbomastic® 15 LT to grupowołokowa farba o doskonałej przyczepności do zardzewiałej stali i większości starych powłok malarskich.

Ogólne właściwości

- Jednowarstwowa.
- Utwardza się w niskich temperaturach.
- Nadaje się jako powłoka wiążąca/ farba nawierzchniowa do większości dobrze przylegających istniejących powłok.
- Doskonałe pokrycie krawędzi.
- Doskonałe rozwiązanie do miejscowych poprawek gruntów cynkowych i stali ocynkowanej.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.

Kolor Aluminium - czerwony metalik

Wykończenie Płaskie.

Farba podkładowa

Samogrunтуюca. Można nakładać na większość istniejących, ściśle przylegających powłok jak również na grunt na bazie cynku nieorganicznego. Może być konieczna warstwa chroniąca przed wilgocią, aby zminimalizować powstawanie pęcherzyków na gruncie na bazie cynku nieorganicznego.

Farba nawierzchniowa

Można zastosować powłoki epoksydowe, poliuretanowe oraz inne zalecane. Niektóre farby alkidowe lub modyfikowane olejem wykazują słabe przyleganie. Zaleca się pokrywanie farbą powierzchnię w ciągu 14 dni.

Grubość powłoki na sucho

75 mikronów (3 milicale) na powłoki z cynku nieorganicznego oraz istniejące, 125 mikronów (5,0 milicali) na zardzewiałe podłoża stalowe.

200–250 mikronów (8,0–10 milicali) w jednej lub dwóch warstwach w przypadku silnej ekspozycji.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 86%±2%

Teoretyczna wydajność:

34,4 m²/l przy 25 mikronach

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość lotnych związków organicznych

Powłoki oznaczone symbolem VOC+ (zawierające lotne związki organiczne) to powłoki o dużej zawartości cząstek stałych, czyli mniej niebezpieczne, bardziej przyjazne dla środowiska i bardziej ekonomiczne z punktu widzenia użytkownika.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 120°C (250°F)

Oddziaływanie okresowe: 150°C (300°F)

Ograniczenia

Powłoki epoksydowe tracą połysk, ulegają przebarwieniu i kredują w wyniku narażenia na działanie promieni słonecznych.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Narażenie	Zanurzenie	Rozprysk i rozlanie	Opary
Kwasy	Nie dotyczy	Dobra	Doskonała
Zasady	Nie dotyczy	Dobra	Doskonała
Rozpuszczalniki	Nie dotyczy	Doskonała	Doskonała
Woda słona	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Woda słodka	Doskonała	Doskonała	Doskonała

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Najlepiej obrobić strumieniowo-ściernie zgodnie z SSPC-SP6 / SP10 do uzyskania profilu 50–75 mikronów (2,0–3,0 milicale), aby zapewnić maksymalną ochronę. Jednak w wielu przypadkach dopuszczalne jest oczyszczanie ręczne lub mechaniczne,

aby usunąć luźne powłoki malarskie i rdzę (SSPC-SP2, SP3), lub SP7. Opcjonalnie można zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną za pomocą wysoki-ciśnieniowej dyszy wodnej przynajmniej wg normy CHB2.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki cieczy 0,070" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,023–0,027"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2000–2400

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek

Do poprawek, malowania niewielkich powierzchni i pasków. Używać pędzla o średniej długości włosia i wałka syntetycznego o średniej długości pokryciu z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie każdy składnik oddzielnie, a następnie mieszać mechanicznie oba składniki razem. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

Proporcje 1:1 (A do B)

Rozcieńczanie

Natryskiwanie Do 25% rozcieńczalnikiem nr 2.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości

produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

1,5 godz. w temp. 20° i krócej w wyższych temperaturach. Okres przydatności mija, gdy powłoka zmienia konsystencję i zaczyna osiadać.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub 25.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nie żelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	15–30°C	15–30°C	15–30°C	35–80%
Minimalne	5°C	2°C	2°C	0%
Maksymalne	35°C	75°C	40°C	95%

Nie nakładać, jeśli temperatura podłoża jest wyższa od punktu rosy o mniej niż 3°C. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

Uwaga: Produkt zawiera pigmenty przewodzące i nie może być testowany pod kątem nieciągłości.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha do położenia kolejnej warstwy/farby nawierzchn.	Ostatecznie utwardzona
5°C	18 godz.	7 dni
10°C	10 godz.	5 dni
20°C	6 godz.	3 dni
30°C	4 godz.	2 dni

Podane wartości czasu dotyczą powłok o zalecanej grubości suchej warstwy. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą powodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady.

Uwaga: Carbomastic® 15 LT spełnia kryteria określone dla NS 5403. Kompletny system spełni również najbardziej surowe wymagania podane w NS 5415.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona)

Część A: 10 l

Część B: 10 l

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Carbomastic®15 LT - A: 0°C

Carbomastic®15 LT - B: 15°C

Rozpuszczalnik nr 2: -5°C

Magazynowanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

5–45°C

Wilgotność względna 0–100%

Okres trwałości

24 miesiące w temp. 24°C (75°F)

WERSJA: 08/06 - 03/98/Norge

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.