

carboline

POLSKA



FARBY I NATRYSKI OGNIOCHRONNE

R15 – R240

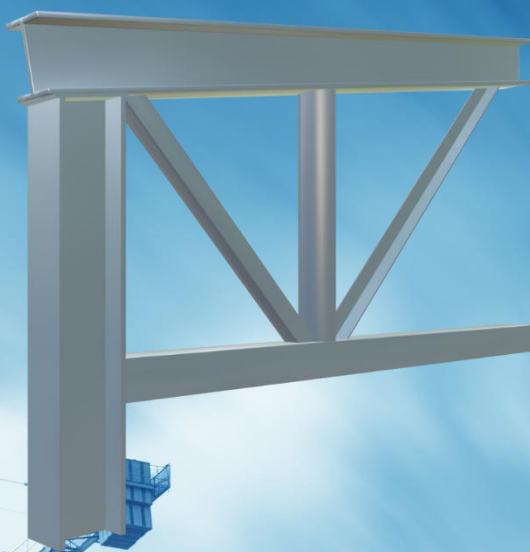
Szanowni Klienci

System zabezpieczeń ogniochronnych Carboline Polska to System oparty o nowoczesne produkty i nowoczesne optymalne rozwiązania techniczne. Od ponad 25 lat profesjonalna i kompleksowo działająca firma, zapewnia Wam szeroką ofertę produktów, szkolenia oraz pełne doradztwo techniczne. Naszą misją jest zaspakajanie potrzeb klientów poprzez produkcję i dystrybucję wyrobów o światowym standardzie jakości, spełniających najwyższe wymagania w zakresie oddziaływań środowiskowych, odporności korozyjnej, odporności temperaturowej i odporności ogniowej. Innowacyjne receptury, własne badania i opracowane technologie stanowią o nowoczesnym profilu naszych produktów. Każdy produkt posiada zbiór dokumentów, które są niezbędne do wprowadzenia Systemu na rynek europejski lub polski.



FARBY DO OGNIOPRONNEGO ZABEZPIECZANIA KONSTRUKCJI STALOWYCH

To system wyrobów ogniochronnych który, jest przeznaczony do wykonania zabezpieczeń przeciwpożarowych konstrukcji nośnych oraz innych złożonych i wymagających obiektów. Farby po aplikacji tworzą pęczniącą powłokę ogniochronną, która po utwardzeniu tworzy gładką elastyczną powłokę, odporną na wibracje i odkształcenia. Przeznaczone są do trójstronnego lub czterostronnego zabezpieczania ogniochronnego elementów konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych o profilach otwartych i zamkniętych wewnątrz i na zewnątrz obiektu dla uzyskania klasy odporności ogniowej **R15, R20, R30 R60, R90, R120**.



NATRYSKI DO OGNIOPRONNEGO ZABEZPIECZANIA KONSTRUKCJI BETONOWYCH

Przeznaczone są do pasywnej ochrony przed ogniem stalowych elementów nośnych i kompozytowych płaskich elementów nośnych z betonu i stali profilowanej. Można ją stosować zarówno do kształtowników **H-I**, jak i do profili zamkniętych. Aplikacja powinna odbywać się na mokro za pomocą agregatów tynkarskich typu mieszająco-pompującego. Możliwość uzyskania odporności ogniowej **R15, R20, R30 R60, R90, R120, R240**.

DOKUMENTY WPROWADZAJĄCE PRODUKT	
Europejska Aprobata Techniczna:	ETA-20/0957
Certyfikat Stałości Wartości Użytkowych:	FIRES-1396-CPR-0199
Deklaracja Właściwości Użytkowych	PIRO-03-2021-01-20
Atest higieniczny	B-BK-60211-0096/21

DANE TECHNICZNE PRODUKTU	
Klasa odporności ogniowej:	od R15 do R60
Kolor:	kremowy
Gęstość:	1,42±5%
Zawartość substancji stałych %:	81±3
Czas schnięcia powierzchniowego:	30±10 minut
LZO (VOC) (g/dm ³):	23,45±1,8
Zakres temperatury przechowywania:	od +5°C do +35°C
Opakowanie handlowe:	wiadro 20l

OPIS TECHNICZNY:

Flame Stal® Fireproof Solvent to ogniochronna farba pęcznijąca. Jednoskładnikowa mieszanina tiktotropowa na bazie rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem wysokich temperatur **Flame Stal® Fireproof Solvent** ulega spienieniu tworząc trwałą izolację termiczną, opóźniającą wzrost temperatury podłoża stalowego.

Flame Stal® Fireproof Solvent jest farbą pęczniącą ogniochronną przeznaczoną do zabezpieczenia ogniochronnego konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych, zbudowanych z profili otwartych i zamkniętych, w klasach od R-15 do R-60 przed oddziaływaniem termicznym pożarów standardowych wg PN-EN 1363-1:2012. Zabezpieczone ogniochronnie elementy mogą być stosowane wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz obiektów w warunkach oddziaływania czynników środowiskowych Z1, Z2, X, Y i zróżnicowanej kategorii korozyjności środowiska od C1 do C5.

PRZEZNACZENIE:

Farbę nakłada się na powierzchnie uprzednio zabezpieczone przed korozją farbą podkładową lub na przygotowane do tego powierzchnie ocynkowane. System ogniochronny **Flame Stal® Fireproof Solvent** tworzy elastyczną i wytrzymałą mechanicznie ochronę, odporną na działanie wilgoci, wody kondensacyjnej oraz czynników atmosferycznych, w tym atmosfery przemysłowej. Jako warstwa pęczniąca w zestawach z odpowiednimi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi jest stosowana do ogniochronnego zabezpieczenia konstrukcji stalowych o profilach otwartych i zamkniętych pracujących na zewnątrz lub wewnątrz obiektów w tym powierzchni ocynkowanych. Przed przystąpieniem do stosowania systemu należy skonsultować się z Doradcą technicznym producenta lub dystrybutora farby. Zabezpieczenia ogniochronne powinny być wykonywane przez przeszkolone firmy, które otrzymały lub posiadają ważną Licencję Wykonawcy Systemu **Flame Stal® Fireproof Solvent**.



DOKUMENTY WPROWADZAJĄCE PRODUKT	
Europejska Aprobata Techniczna:	ETA-15/0691
Certyfikat Stałości Wartości Użytkowych:	1121-CPR-GA5025

DANE TECHNICZNE PRODUKTU	
Klasa odporności ogniowej:	od R15 do R120
Kolor:	Part A - biały, Part B - czarny przezroczysty
Ciężar właściwy:	Part A - 1,55±0,02%, Part B - 0,99±0,01%, po zmieszaniu 1,46±0,02%
Zawartość substancji stałych %:	85±3%
LZO (VOC) (g/litr):	137
Lepkość:	Part A 140 ± 20 Puazów, Part B 10 ± 1 Puazów, po zmieszaniu: 1,46 ± 0,02
Zakres temperatury przechowywania:	od +0°C do +35°C
Okres trwałości do aplikacji:	12 miesięcy
Opakowanie handlowe:	Part A - 22,3 kg, Part B - 2,7 kg Objętość mieszaniny - 17,4l

OPIS TECHNICZNY:

Firefilm FC2 to nowoczesna farba hybrydowa. Farba posiada doskonałe właściwości aplikacyjne: bardzo szybko utwardza się nawet przy temperaturze poniżej 0°C powłoka wykonana z farby jest sucha po 24 godzinach. Możliwość zabezpieczenia konstrukcji wewnętrznych oraz wewnętrznych półotwartych - Typ Y (bez konieczności stosowania farby nawierzchniowej) oraz konstrukcji na zewnątrz - Typ X. Zabezpieczenia ogniochronne powinny być wykonywane tylko przez przeszkolone firmy, które otrzymały lub posiadają ważną Licencję Wykonawcy.

PRZEZNACZENIE:

Firefilm FC2 zapewni skuteczne przeciwogniowe zabezpieczenie konstrukcji stalowych, w klasie odporności ogniowej do R 120.



DOKUMENTY WPROWADZAJĄCE PRODUKT

Europejska Aprobata Techniczna:	ETA-20/1210
Deklaracja Właściwości Użytkowych:	SC803-20180312

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Klasa odporności ogniowej:	od R15 do R90
Kolor:	biały
Ciężar właściwy:	1,38±0,02 kg/l
Zawartość substancji stałych %:	69±3%
LZO (VOC) (g/litr):	brak
Zakres temperatury przechowywania:	od +5°C do +25°C
Okres trwałości:	6 miesięcy
Opakowanie handlowe:	wiadro 25 kg Objętość mieszanki: 18,1 dm ³



OPIS TECHNICZNY:

Nullifire SC803 jest lakierem pęczniącym na bazie wody, przeznaczonym do zabezpieczenia ognioprotekcyjnego konstrukcji stalowych z profili otwartych i zamkniętych. Powłoka ta ma zadanie utrzymania odporności ogniowej i nośności konstrukcji stalowych do momentu ugaszenia pożaru lub ewakuacji budynku. **Nullifire SC803** jest lakierem jednoskładnikowym, kompatybilnym z większością podkładów i nawierzchni.

PRZEZNACZENIE:

Przeznaczeniem **Nullifire SC803** jest ochrona przeciwpożarowa różnych rozmiarów belek i słupów ze stali konstrukcyjnej I / H, okrągłych słupów pustych, prostokątnych słupów pustych i belek.

DOKUMENTY WPROWADZAJĄCE PRODUKT

Europejska Aprobata Techniczna:	ETA-15/0146
Certyfikat Stałości Wartości Użytkowych:	1219-CPR-0097
Deklaracja Właściwości Użytkowych:	1219-CPD-0097
Atest higieniczny:	364/322/389/2015

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Klasa odporności ogniowej:	od R15 do R90
Kolor:	biały matowy
Ciężar właściwy:	1,40 ± 0,05 kg/l
Zawartość substancji stałych %:	71±2
LZO (VOC) (g/litr):	brak
Zakres temperatury przechowywania:	od +5°C do +35°C
Okres trwałości:	10 miesięcy
Opakowanie handlowe:	wiadro 25 kg



OPIS TECHNICZNY:

Charflame jest farbą pęczniącą, ognioprotekcyjną przeznaczoną do zabezpieczenia ognioprotekcyjnego konstrukcji stalowych z profili otwartych i zamkniętych. Powłoka ta ma zadanie utrzymania odporności ogniowej i nośności konstrukcji stalowych do momentu ugaszenia pożaru lub ewakuacji budynku. Powłoka **Charflame** jest dostarczana w stanie gotowym do użycia. Jako farba wodorociekcząca charakteryzuje się niskim czasem schnięcia. Zalecanym sposobem nakładania jest natrysk bezpowietrzny, chociaż można również użyć pędzla lub wałka do matych powierzchni lub napraw. Zabezpieczenia ognioprotekcyjne mogą być wykonywane tylko przez przeszkolone firmy.

PRZEZNACZENIE:

Powłoka reaktywna **Charflame** przeznaczona jest do zabezpieczenia stalowych elementów konstrukcyjnych budynku w celu zwiększenia odporności ogniowej w razie pożaru, utrzymania nośności, szczelności i izolacyjności (RE) elementów budynku do momentu ugaszenia pożaru lub ewakuacji budynku.

DOKUMENTY WPROWADZAJĄCE PRODUKT

Europejska Aprobata Techniczna:	ETA-12/0005
Certyfikat Stałości Wartości Użytkowych:	1220-CPR-1215
Deklaracja Właściwości Użytkowych	DoP-RFSXT5438-13
Atest higieniczny	BK/B/0414/01/2019

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Klasa odporności ogniowej:	od R15 do R240
Kolor:	biały
Gęstość pozorną:	550-650 kg/m ³
PH:	12 (nie koroduje)
Reakcja na ogień:	MO(A1)
Zakres temperatury przechowywania:	od +5°C do +35°C
Okres trwałości:	12 miesięcy
Opakowanie handlowe:	worek 20 kg


OPIS TECHNICZNY:

Perlifoc jest zaprawą ogniopronną do zabezpieczeń konstrukcji nośnych i wyposażenia. Zabezpieczenia konstrukcji wykonane przy użyciu tego natrysku są nie tylko niezwykle trwałe, ale również łatwe do naniesienia na konstrukcję. Głównym atutem zaprawy **Perlifoc** jest możliwość szybkiego i precyzyjnego naniesienia powłoki ochronnej, która wyróżnia się ponadprzeciętną szczelnością i doskonale przylega do różnicowanej nawierzchni. Natrysk ogniopronny **Perlifoc** jest mieszaniną lekkich surowców, perlitu oraz wermikulitu z hydraulicznym środkiem wiążącym i dodatkami modyfikującymi. **Perlifoc** aplikuje się za pomocą agregatów tynkarskich, które przygotowane zostały do pracy ciągłej, wyposażone w komorę przepływową, w której dochodzi do mieszania zaprawy z wodą. Ze względu na swoją specyfikę, środek ten dedykowany jest zabezpieczeniu wewnątrz obiektów nie powinny być stosowany na zewnątrz, gdzie może być narażony na oddziaływanie czynników atmosferycznych.

PRZEZNACZENIE:

Materiał dostarczany jest w formie mieszanki proszkowej gotowej do użyciu. W celu przygotowania materiału do aplikacji, mieszamy zawartość worka z wodą zarobową w ilości od 12 do 15 litrów. Zaprawa powinna być nakładana o grubości nie większej niż 20 mm. Kolejna warstwa powinna być nakładana przed związaniem warstwy poprzedniej. Aplikacja mechaniczna powinna być wykonywana za pomocą agregatu mieszająco-pompującego z podajnikiem ślimakowym. Maksymalna wilgotność względna powinna wynosić 97%, a temperatura powyżej 0 °C.

DOKUMENTY WPROWADZAJĄCE PRODUKT

Europejska Aprobata Techniczna:	ETA 18/0672
Certyfikat Stałości Wartości Użytkowych:	1219-CPR-0218
Deklaracja Właściwości Użytkowych	1219-CPR-0218

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Klasa odporności ogniowej:	od R15 do R240
Kolor:	biały
Gęstość pozorną:	350±15% kg/m ³
PH:	12 (nie koroduje)
Reakcja na ogień:	MO(A1)
Zakres temperatury przechowywania:	od +5°C do +35°C
Okres trwałości:	12 miesięcy
Opakowanie handlowe:	worek 17 kg


OPIS TECHNICZNY:

Perlifoc HP to ogniopronna sucha mieszanka na bazie gipsu i perlitu z dodatkami. Klasa odporności ogniowej zabezpieczonej konstrukcji stalowych do R180. Aplikacja odbywa się za pomocą agregatów tynkarskich przeznaczonych do pracy ciągłej i z przepływową komorą mieszania zaprawy z wodą. Zawartość perlitu w mieszance znacząco zmniejsza zużycie ślimaków mieszająco tłoczających agregatów. **Perlifoc HP** daje się nakładać na zagruntowane farbą epoksydową powierzchnie stalowe. **Perlifoc HP** można malować dekoracyjnymi farbami nawierzchniowymi. Stosowany tylko wewnątrz obiektów.

PRZEZNACZENIE:

Zaprawa **Perlifoc HP** jest przeznaczona do nanoszenia na mokro za pomocą agregatów tynkarskich typu mieszająco-pompującego. Na niewielkie powierzchnie można nakładać ręcznie. Przygotowanie powierzchni: Powierzchnia przeznaczona do nakładania zaprawy musi być sucha i wolna od tłuszczu, kurzu i brudu. Jeśli powierzchnia nie gwarantuje odpowiedniej przyczepności, to przed natryskiem należy zastosować siatkę lub środek zwiększający przyczepność.

Natrysk: Wymieszać zaprawę z wodą w stosunku wody do zaprawy 0,8-1 do 1 w agregacie. Zaprawę można nanosić maszyną natryskową do nakładania ciągłego lub przerywanego. Nakładać prostopadłe na czystą powierzchnię z odległości ok. 20 cm do uzyskania odpowiedniej grubości (max. grubość warstwy: 30 mm).

Wykończenie: Zaprawa przeznaczona do zacierania na ostro. W razie potrzeby można zacierać na gładko. Zaprawę po wykończeniu można malować.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU	
Kolor:	szary
Zawartość substancji stałych:	62 ± 3%
Proporcje mieszania:	wagowa 100:6 Part A + Part B objętościowa 100:9 Part A + Part B
LZO (VOC) (g/litr):	456
Zakres temperatury przechowywania:	od +5°C do +30°C
Czas przydatności do użycia po zmieszaniu:	8 godzin
Okres trwałości do aplikacji:	24 miesiące
Opakowanie handlowe:	wiadro Part A - 18l puszka Part B - 1,53l

OPIS TECHNICZNY:

KARBOKOR MIOX to dwuskładnikowa farba podkładowa do gruntowania elementów konstrukcji stalowych i żeliwnych eksploatowanych w warunkach atmosfery nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej. Szczególnie polecana jest jako podkład w systemie farb **Flame Stal® Fireproof Solvent** oraz **Fire Film 902**.

KARBOKOR MIOX jest farbą na bazie żywicy epoksydowej utwardzanej poliaminą, antykorozyjnego pigmentu fosforanowego i pigmentu barierowego. Opakowanie 19,53 litra to zestaw farby epoksydowej – Part A wraz z odpowiednią ilością utwardzacza – Part B. Przed malowaniem należy wymieszać składniki w proporcji wagowej 100:6, lub w proporcji objętościowej 100:9. Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C).

PRZEZNACZENIE:

- Jako warstwa podkładowa do większości farb ogniochronnych np.: **Flame Stal® Fireproof Solvent**, **Charflame**, **Nullifire SC803**, **Firefilm FC2**
- Jako warstwa podkładowa do zapraw ogniochronnych np.: **Perlifoc**, **Perlifoc HP**
- Jako warstwa podkładowa do farb poliwinylowych, epoksydowych i poliuretanowych lub innych według zaleceń producenta



DANE TECHNICZNE PRODUKTU	
Kolor:	szeroła gama kolorów RAL
Gęstość:	ok. 1,15 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	56%
Proporcje mieszania	wagowa: 100:14 objętościowa: 100:15 (całość Part A + całość Part B)
Zakres temperatury przechowywania	od +5°C do +45°C
Czas przydatności do użycia po zmieszaniu	4 godziny
Okres trwałości do aplikacji	12 miesięcy
Opakowanie handlowe	zestaw 11,5l wiadro Part A - 10l puszka Part B - 1,5l

OPIS TECHNICZNY:

KARBOPUR jest poliuretanową farbą, nawierzchniową. Wykazuje się bardzo dobrą wytrzymałością mechaniczną. Powłoka którą tworzy jest odporna na działanie wody, roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej, oleju maszynowego, promieniowania UV. Farba dostępna jest w szerokiej gamie kolorów RAL.

Farba **KARBOPUR** jest łatwa do nanoszenia zarówno pędzlem lub wałkiem jak i metodą natrysku pneumatycznego bądź hydrodynamicznego. Dzięki swoim właściwościom jest również zalecana jako farba nawierzchniowa na zewnętrzne powierzchnie nadwodnych części statków, konstrukcji mostowych, maszyn rolniczych i budowlanych, konstrukcji stalowych, elementów metalowych, gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne, chemiczne oraz działanie agresywnej atmosfery przemysłowej, może być stosowana do malowania elementów narażonych na działanie oleju maszynowego, do zabezpieczania powierzchni stalowych ocynkowanych i aluminiowych.

PRZEZNACZENIE:

- Jako warstwa nawierzchniowa do większości farb ogniochronnych np.: **Flame Stal® Fireproof Solvent**, **Charflame**, **Nullifire SC803**, **Firefilm FC2**
- Jako warstwa nawierzchniowa do większości typów powłok lub innych według zaleceń producenta



PRODUKTY ANTYKOROZYJNE

W naszej ofercie znajdują Państwo szeroki wybór przemysłowych farb antykorozyjnych, zróżnicowanych pod kątem czasu ochrony jak i wymagań dotyczących korozji lub oddziaływania środowiska. Oferujemy mocne farby gruntujące, super odporne farby nawierzchniowe, akrylowe, poliuretanowe, epoksydowe oraz farby termoodporne i ogniochronne farby na stal i beton. Szczególnie polecamy nasze farby tam gdzie występują bardzo ciężkie warunki korozyjne lub środowiskowe o długim przedziale eksploatacji. Dbamy o zadowolenie klientów, dlatego nasze produkty to wynik wielu badań i testów. Marka Carboline to gwarancja ich doskonałej jakości oraz sprawdzonego skutecznego działania. Zachęcamy do zapoznania się z naszą ofertą. W przypadku pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt.

Na rynku polskim jesteśmy obecni od 1992 roku i możemy się poszczycić długą listą obiektów, na których zostały zastosowane nasze rozwiązania ogniochronne. Stawiamy na profesjonalną współpracę z firmami usługowo-produkcyjnymi w zakresie dystrybucji systemów ogniochronnych i antykorozyjnych. Carboline Polska w obecnym kształcie prowadzi dystrybucję farb antykorozyjnych i przemysłowych, systemów ogniochronnych (farby i zaprawy ogniochronne), systemów ogniochronnych z zakresu uszczelnień instalacyjnych oraz drzwiowych.

Amerykański koncern Carboline, z którym współpracujemy, to firma o długiej i bogatej tradycji, której korzenie sięgają 1947 roku. Produkty koncernu Carboline są z powodzeniem stosowane na całym świecie. Farby Carboline były stosowane przy zabezpieczaniu takich obiektów jak Wieża Eiffla czy Statua Wolności.



RYNEK KOMERCYJNY

Posiadamy najszerszą gamę powłok i produktów ognioodpornych



KONSTRUKCJE STALOWE

Zabezpieczenia R 15 - R 240



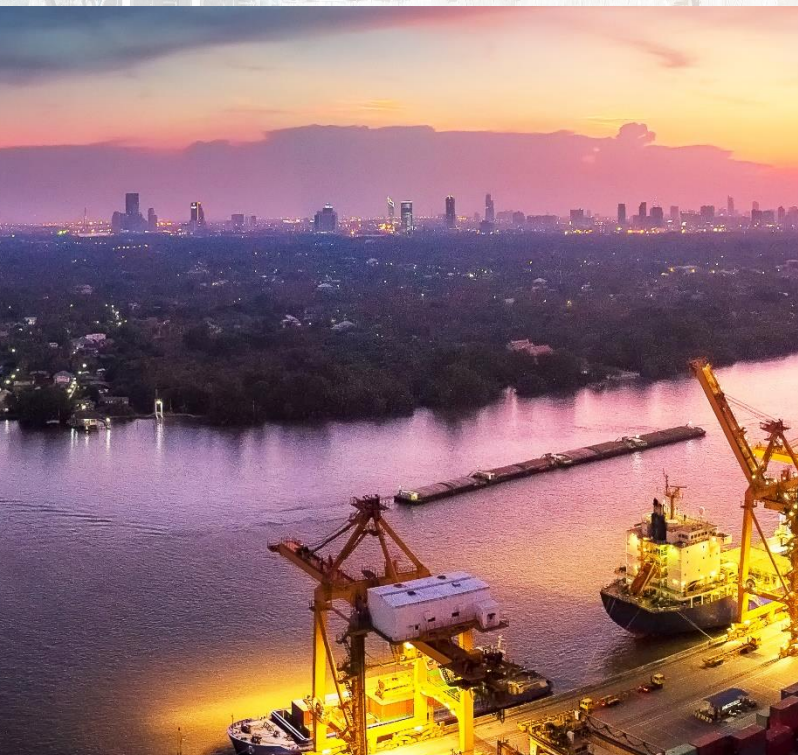
OGNIOODPORNOŚĆ

Nasze produkty zapewniają należytą ochronę



KONSTRUKCJE BETONOWE

Zabezpieczenia R 15 - R 240



PRZEMYSŁ MORSKI

Oferujemy pełną gamę powłok chroniących przed wymagającymi warunkami



PRZEMYSŁ RAFINERYJNY

Zabezpieczenia antykorozyjne elementów procesu technologicznego



RURUCIĄGI

Zapewniamy ochronę przed agresywnymi chemikaliami korozyjnymi



ZBIORNIKI

Zabezpieczenia antykorozyjne zbiorników na wodę pitną, paliwa, gaz itp.

carboline POLSKA

Carboline Polska Sp. z o.o.

ul. Słoneczna 29
83-021 Wiślina

tel. +48 58 342 23 85 | +48 502 239 319 | farby@carbolinepolska.pl

www.carbolinepolska.pl

miejsce na Twoją wizytówkę

Ulotka w postaci wydruku lub zapisu cyfrowego zawiera opracowania graficzne które są wyłączną własnością Carboline Polska sp. z o.o.
Wykorzystanie ich do celów komercyjnych przez osoby trzecie wymaga uzyskania pisemnej zgody Carboline Polska sp. z o.o.

Wszelkie prawa zastrzeżone.
© 2021 Carboline Polska Sp. z o.o.