

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Dwuskładnikowa reaktywna powłoka akrylowa o wysokiej zawartości cząstek stałych.

Opis

Carbocrylic 1295 HS to warstwa nawierzchniowa o doskonałej odporności na czynniki atmosferyczne. Tworzy błyszczącą, gładką i twardą powierzchnię, którą można łatwo czyścić.

Ogólne właściwości

- Stosowana, gdy potrzebne są wysokie standardy ochrony przed korozją.
- Znakomicie nadaje się do użycia w przemyśle chemicznym, na morzu, w elektrowniach oraz innych sektorach przemysłu ciężkiego.

Kolor

Standardowo w kolorach RAL, inne kolory dostępne na życzenie.

Wykończenie

Połysek.

Farba podkładowa

Zob. „Podłoże i przygotowanie powierzchni”.

Farba nawierzchniowa

Zwykle nie stosuje się.

Grubość powłoki na sucho

50–150 mikronów na warstwę.
Zwykle 75 mikronów.

Grubość powłoki na mokro

80–240 mikronów na warstwę.
Zwykle 120 mikronów.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 62%±2%

Teoretyczna wydajność

8,3 m²/l przy 75 mikronach
Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 120°C
Oddziaływanie okresowe: 150°C

Ograniczenia

Nie zaleca się stosowania w zanurzeniu.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Nakładać na czystą powierzchnię, suche farby podkładowe lub powłoki pośrednie, zgodnie z zaleceniem.

Beton

Nakładać na czystą powierzchnię, suche farby podkładowe lub powłoki pośrednie, zgodnie z zaleceniem.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1
Wydajność: min. 3,0; 12 l/min
Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8”
Średnica dyszy: 0,013–0,017”
Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2100–2200
Wielkość filtra: wielkość oczka 60
Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólne)

Zaleca się używania pędzla tylko do niewielkich powierzchni.

MIESZANIE I ROZCIĘNZANIE

Mieszanie

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem.

Proporcje

W stosunku 7:1 (A do B) objętościowo

Rozcieńczanie

Można rozcieńczyć do 10% rozcieńczalnikiem nr 7041. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które

zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

3 godz. w temp. 24°C i krócej, w wyższych temperaturach.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	15–30°C	15–30°C	15–30°C	35–85%

Minimalne	10°C	4°C	4°C	0%
Maksymalne	35°C	55°C	50°C	85%

Normy przemysłowe dotyczą temperatury podłoża wyższej od punktu rosy o przynajmniej 3°C. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura powierzchni i wilg. wzgl. 50%	Między kolejnymi warstwami	Ostateczne schnięcie
5°C	48 godzin	72 godziny
15°C	20 godzin	36 godzin
24°C	12 godzin	30 godzin
30°C	8 godzin	16 godzin

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 75 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Standardowy zestaw

Część A: 16,1 l

Część B: 2,3 l

Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

5–45°C

Wilgotność względna 0–95%

Okres trwałości

24 miesiące w temp. 24°C

Uwaga

Należy nakładać tylko jedną warstwę produktu lub stosować go w układzie z innymi zalecanymi wyrobami Carboline. W innych przypadkach należy uzyskać zgodę firmy Carboline.

Wersja 11.2009 zastępuje wersję 05.2009.

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.