

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu Wodna farba akrylowa.

Opis

Wszechstronna, wysokowydajna farba wykończeniowa o doskonałej odporności na korozję i czynniki atmosferyczne. Nadaje się do stosowania wewnątrz urządzeń/instalacji oraz w łagodnych środowiskach.

Ogólne właściwości

- Jednoskładnikowa.
- Wielofunkcyjna powłoka wewnętrzna/ zewnętrzna.
- Zachowuje kolor i połysk.
- Doskonała ochrona przed korozją.
- Słaby zapach, mała zawartość LZO.

Kolor

Biały (inne kolory dostępne na życzenie)

Wykończenie Skorupka jajka.

Farba podkładowa

Carbocrylic 3358. Można nakładać na większość istniejących, ściśle przylegających powłok, jak również na grunt na bazie cynku (nie)organicznego. Może być konieczna warstwa chroniąca przed wilgocią, aby zminimalizować powstawanie pęcherzyków na gruncie na bazie cynku nieorganicznego.

Farba nawierzchniowa

Carbocrylic 3359.

Grubość powłoki na sucho

50–75 mikronów na warstwę. Nie przekraczać grubości jednej warstwy 75 mikronów.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 36%±2%

Teoretyczna wydajność

7,1 m²/l przy 50 mikronach

4,8 m²/l przy 75 mikronach

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość LZO

W dostarczonym wyrobie: 60 g/l

Są to wartości nominalne i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 113°C

Oddziaływanie okresowe: 163°C

Ograniczenia

Nakładać i zostawiać do wyschnięcia w temperaturach powyżej 10°C.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Stosować farbę podkładową zgodnie z zaleceniem Carboline.

Stal galwanizowana

SSPC-SP1 i oczyścić strumieniowo-ściernie zgodnie z Sa1. Stosować farbę podkładową zgodnie z zaleceniem Carboline.

Beton

Beton należy utwardzać przez 28 dni w temp. 24°C i 50% wilgotności względnej lub w warunkach równorzędnych. Powierzchnie przygotować zgodnie z ASTM D4258 Czyszczenie Powierzchni Betonu oraz ASTM D4259 Ścieranie Betonu. Puste przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchniowej.

Powierzchnie wcześniej pokryte powłoką malarską

Należy skonsultować się z Carboline.

CHARAKTERYSTYKA

Metoda badania	System	Wyniki	Nr raportu
ASTM D3359 Przyleganie	Stal szlifowana 1 warstwa 3358 1 warstwa 3359	5A	SR326
ASTM D4541 Przyleganie	Stal nierdzewna 1 warstwa 3359	1165 psi (Elcometer)	03305

ASTM D4060 Ścieranie	1 warstwa podkładu akrylowego 2 warstwy 3359	Utrata 185 mg po 3000 cyklach, Koto CS10	SR326
ASTM D4213 Odporność na szorowanie	1 warstwa 3359	Prędkość erozji: 0,0235/0,0655 mikrolitra po 100 cyklach, obj. warstwy suchej/mokrej	03403
ASTM D3363 Wg skali twardości ołówków	1 warstwa podkładu akrylowego 2 warstwy 3359	5B	08299
ASTM D1653 Przenoszenie pary wodnej	1 warstwa 3359	Przenikalność pary wodnej 3,94 permów amerykańskich	02885
ASTM B117 Mgła solna	Stal szlifowana 1 warstwa cynku nieorg. 1 warstwa 3359	Brak pęcherzy, rdzewienia lub pełzania rdzy przy znaczniku po 1500 godzinach	08436

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Przed natryskiwaniem należy wstępnie przepłukać sprzęt nie rozcieńczonym środkiem do czyszczenia powierzchni Carboline Surface Cleaner 3, a następnie czystą wodą pitną. Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 1/2", średnicą wewnętrzną końcówki cieczy 0,086" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,017–0,019"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 124–152

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólne)

Aby uzyskać pożądany wygląd, krycie i zalecaną grubość suchej warstwy może być konieczne nałożenie kilku warstw. Unikać zbyt wielu ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem.

Pędzel

Używać pędzla o średniej długości włosa.

Wałek

Używać wałka syntetycznego z krótkim włosiem, z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIĘNZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie do uzyskania jednolitej konsystencji. Unikać nadmiernego napowietrzania.

Rozcieńczanie

Można rozcieńczyć do 5% czystą wodą pitną. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować czystą wodę pitną. W przypadku rozlania produktu wchłonać go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	16–32°C	18–29°C	18–32°C	10–80%
Minimalne	10°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	40°C	54°C	43°C	85%

Nie nakładać, jeśli temperatura podłoża nie jest wyższa od punktu rosy o przynajmniej 3°C. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura powierzchni i wilg. wzgl. 50%	Sucha do użytku	Sucha do nałożenia warstwy nawierzchniowej
10°C	3 godz.	3 godz.
24°C	2 godz.	2 godz.
32°C	1 godz.	1 godz.

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 50–75 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia. Tworzenie warstw akrylowych może wymagać kilku tygodni w temperaturze 24°C przy odpowiedniej wentylacji, aby

powłoka odpowiednio przylegała i była odporna na wodę. Wysoka wilgotność, wysoka grubość powłoki, niewystarczająca wentylacja lub niższe temperatury wydłużą czas potrzebny, aby powłoka była sucha do użytku i sucha do położenia warstwy nawierzchniowej, ze względu na mniejsze tempo parowania.

Wodne farby akrylowe są wrażliwe na wilgoć na wczesnym etapie utwardzania i podatne na uszkodzenia podczas pracy.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona)

20 l: 24 kg

Temperatura zapłonu (Setaflash)

93°C

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C

Wilgotność względna 0–95%

Okres trwałości

36 miesięcy w temp. 24°C

WERSJA: Listopad 2007

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.