

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Samoutwardzalny, nieorganiczny grunt na bazie krzemianu cynku; wersja z cynkiem w paście.

Opis

Spawalniczy nieorganiczny grunt cynkowy, przeznaczony do gruntowania wyrobów hutniczych i prefabrykatów w stoczniach i w wytwórniach konstrukcji stalowych. Carboweld 11 nie ma wpływu na jakość, prędkość spawania i cięcia. Produkt zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną w okresie do 6 miesięcy, zapewniając ochronę katodową w tym okresie.

Ogólne właściwości

- Ochrona do 6 miesięcy w normalnych warunkach atmosferycznych
- Rozprysnięty materiał spawalniczy nie przylega do powłoki ani jej nie niszczy
- Można spawać równie szybko i łatwo jak czystą stal, z prędkością stosowaną na liniach produkcyjnych, bez utraty wytrzymałości czy struktury spoiny
- Sucha w dotyku i dalszej obróbki w ciągu 3–5 minut

Kolor Szary

Wykończenie Płaskie.

Farba podkładowa Samogrunтуюca.

Farba nawierzchniowa

Można pokrywać farbami epoksydowymi, akrylowymi i wysokotemperaturowymi silikonami oraz innymi zalecanymi przez przedstawiciela handlowego Carboline. Nie nakładać farb ze zmydlającym się środkiem wiążącym.

Nie zaleca się

Stosowania w zanurzeniu oraz ekspozycji na kwasy, zasady i roztwory, których pH wykracza poza przedział 5–10, bez odpowiedniej farby nawierzchniowej.

Grubość powłoki na sucho 18 mikronów

Zawartość części stałych

Objętościowo: 20±2%

Wagowo: 48±2%

Teoretyczna wydajność

11,11 m²/l przy 18 mikronach

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Odporność temperaturowa na sucho

Bez warstwy powierzchniowej:

Oddziaływanie stałe: 400°C (750°F)

Oddziaływanie okresowe: 430°C (800°F)

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki, zgodnie z SSPC-SP1.

Stal

Delikatnie czyścić strumieniowo-ściernie zgodnie z ISO 8501-1 min. do stopnia czystości Sa 2,5 i użyć profil powierzchni po szlifowaniu 9–15 mikronów (Ra).

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco. Delikatnie mieszać materiał podczas stosowania. Jeśli natryskiwanie zostanie przerwane na dłużej niż 15 minut, odzyskać pozostały materiał z przewodu natryskowego. W okresach przestoju nie pozostawiać zmieszanego gruntu w przewodach.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki ciecży 0,70" oraz odpowiednią nakładką powietrzną. Maksymalna długość przewodu materiałowego wynosi 15 m. Zbiornik trzymać na tym samym poziomie podczas nakładania.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0; 11,5 l/min

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"
 Średnica dyszy: 0,017–0,021"
 Ciśnienie na wylocie z dyszy: 1500–2000 (100–140 ATM)
 Wielkość filtra: wielkość oczka 60
 Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel

Do poprawek na niewielkich powierzchniach, mniejszych niż 0,4 m². Używać pędzla o średniej długości włosia i unikać ponownych pociągnięć pędzlem.

Wałek Nie zaleca się.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

Mieszanie

Oddzielnie mieszać bazę mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem w podanych niżej proporcjach. Nalewać powoli wstępnie zmieszaną bazę w wypełniacz w postaci pasty cynkowej, ciągle mieszając. Mieszać, do rozmieszania grudek. Przełać mieszaninę przez sito o wielkości oczka 30. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

Proporcje

Wagowo:

Ciecz nośna: 55%

Pasta cynkowa: 45%

Rozcieńczanie

Zwykle nie rozcieńcza się, można jednak rozcieńczyć do 5% rozcieńczalnikiem nr 33 w przypadku wysokich temperatur lub wiatru. W przypadku niskich temperatur, poniżej 16°C (60°F), rozcieńczyć do 5% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 21. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

36 godz. w temp. 20°C

18 godz. w temp. 30°C i krócej w wyższych temperaturach. Okres przydatności mija, gdy materiał staje się zbyt lepki do użycia.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 21 lub alkohol izopropylowy. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu jako wyściółka zbiorników w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Oprócz zapewnienia odpowiedniej wentylacji personel nakładający farbę musi stosować odpowiednie aparaty oddechowe.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	5–35°C	5–35°C	5–35°C	40–90%
Minimalne	0°C	0°C	-15°C	30%
Maksymalne	50°C	50°C	50°C	95%

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować

błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Pomiędzy warstwami w temp. 20°C i wilgotności względnej 70%	min. 24 godz.	max.: nie dotyczy
Pyłosuchość	3 min w temp. 20°C	30s w temp. 40°C
Suchość w dotyku	5 min w temp. 20°C	60s w temp. 40°C
Sucha i utwardzona	10 min w temp. 20°C	3 min w temp. 40°C

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 18 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Poziom wilgotności poniżej 50% będzie wymagał dłuższego czasu schnięcia.

Uwaga: Jakikolwiek zasolenie na powierzchni cynku, będące wynikiem przedłużającego się narażenia na działanie warunków atmosferycznych, należy usunąć przed nałożeniem kolejnych warstw.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona)

Ciecz nośna: 16,5 kg

Wypełniacz z pasty cynkowej: 13,5 kg

Temperatura zapłonu (Setaflash) <21°C

Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–110°F)

Wilgotność względna 0–100%

Okres trwałości

Część A: 12 miesięcy w temp. 24°C (75°F)

Pasta cynkowa: 12 miesięcy w temp. 24°C (75°F)

WERSJA: 08/06 – 11/01 fra

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.