

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Cykloalifatyczna farba epoksydowo-aminowa.

Opis

Epoksydowa farba mastyksowa o wysokiej odporności chemicznej, wyjątkowo wszechstronnym zastosowaniu w różnych dziedzinach przemysłu.

Produkt samogrunтуюjący, można go nakładać na większość istniejących powłok oraz dobrze przylegającą rdzę. Produkt Carboguard 890 i jego wersja niskotemperaturowa (890LT) stanowią samodzielny układ przeznaczony do większości środowisk chemicznych. Carboguard 890 stworzono również z myślą o stosowaniu w zanurzeniu.

Ogólne właściwości

- Znakomita odporność chemiczna.
- Tolerancja powierzchni.
- Wersja tradycyjna i niskotemperaturowa.
- Produkt samogrunтуюjący oraz posiadający właściwości farby gruntującej/ wykańczającej.
- Bardzo dobra odporność na ścieranie.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.

Kolor

Wzornik kolorów RAL, inne kolory na specjalne zamówienie

Wykończenie

Połysk

Farba podkładowa

Samogrunтуюjąca. Można nakładać na grunt z cynku nieorganicznego oraz inne dobrze przylegające powłoki. Może być konieczne nałożenie powłoki chroniącej przed wilgocią, aby zminimalizować powstawanie pęcherzyków na gruntach z cynku nieorganicznego. Nie nakładać na powłoki lateksowe.

Farba nawierzchniowa

Farby akrylowe, epoksydowe, poliuretanowe.

Grubość powłoki na sucho

100–150 mikronów (4,0–6,0 milicali) na warstwę.
 150–200 mikronów (6,0–8,0 milicali) na dobrze przylegającą rdzę oraz do stworzenia jednolitej błyszczącej warstwy na cynku nieorganicznym.

Nie przekraczać grubości 250 mikronów (10 milicali) na jedną warstwę. Nadmierna grubość powłoki na cynku nieorganicznym może zwiększyć szkody podczas wysyłki i montażu.

Zawartość części stałych

Objętościowo:

Carboguard 890 75%±2%

Carboguard 890 LT 80%±2%

Teoretyczna wydajność

890: 30 m²/l przy 25 mikronach (1203 ml/ft²)

890 LT: 31 m²/l przy 25 mikronach (1283 ml/ft²)

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość lotnych związków organicznych

W dostarczonym produkcie:

214 g/l (1,78 lbs/gal)

180 g/l (1,51 lbs/gal)

Rozcieńczony:

890 10% obj. rozcieńczalnikiem nr 2: 271 g/l

890 LT 10% obj. rozcieńczalnikiem nr 2: 241g/l

890 12% obj. rozcieńczalnikiem nr 33: 285 g/l

890 LT 12% obj. rozcieńczalnikiem nr 33: 258g/l

Podane wartości są wartościami nominalnymi i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 121°C (250°F)

Oddziaływanie okresowe: 149°C (300°F)

Przebarwienia obserwuje się w temperaturze powyżej 93°C (200°F).

Ograniczenia:

- Żywice tracą połysk, ulegają przebarwieniu i kładują w efekcie narażenia na działanie promieni słonecznych. Przebarwienia są bardziej widoczne w przypadku 890 LT
- Nie stosować 890 LT w zanurzeniu.

Wskazówki dotyczące odporności chemicznej

Środowisko	Zanurzenie	Chłapanie, rozlanie	Opary
Rozcieńcz. kwasy	Nie zalecane	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Rozcieńcz. zasady	Nie zalecane	Doskonała.	Doskonała
Rozpuszczalniki	Nie zalecane	Bardzo dobra	Doskonała

Roztwory soli	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Woda	Doskonała	Doskonała	Doskonała

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Zanurzenie: SSPC-SP 10/ISO 8501-1 Sa 2,5

Bez zanurzenia: SSPC-SP 6/ISO 8501 Sa2

Profil powierzchni: 38–75 mikronów (1,5–3 milicale)

SSPC-SP2 lub SP3 (ISO 8501-1 ST3-ST2) to odpowiednie metody oczyszczania w przypadku łagodnych warunków otoczenia.

Stal ocynkowana

Oczyszczyć do SSPC-SP1 i zagruntować odpowiednimi zalecanymi preparatami gruntującymi Carboline.

Beton

Beton należy utwardzać przez 28 dni w temperaturze 24°C (75°F) i 50% wilgotności względnej lub w warunkach równorzędnych. Powierzchnie przygotować zgodnie z ASTM D4258 Czyszczenie powierzchniowe betonu oraz ASTM D4259 Ścieranie betonu. Puste przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchniowej. Zagruntować preparatem Carboguard 1340.

Bloczki betonowe

Spoiny w murze muszą być w pełni utwardzone przez minimum 15 dni w temp. 24°C (75°F) i 50% wilgotności względnej lub w warunkach równorzędnych. Zagruntować preparatem Carbocrylic 120 Carboguard 1340.

Suchy mur i gips

Spoiny i gips muszą być w pełni utwardzone przed nałożeniem powłoki. Zagruntować preparatem Carbocrylic 120 Carboguard 1340.

Powierzchnie z wcześniej nałożoną powłoką malarską

Delikatnie zeszlifować strumieniowo-ściernie lub zetrzeć w celu uczynienia powierzchni szorstką

i matową. Istniejąca powłoka malarska musi uzyskać przynajmniej ocenę 3B w teście nacięcia krzyżowego („X-Cut”) zgodnie z ASTM D3359.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Jest to powłoka o dużej zawartości cząstek stałych i może wymagać dostosowania technik nakładania. Łatwo i szybko uzyskuje się grubość mokrej warstwy. Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8”, średnicą wewnętrzną końcówki ciecży 0,070” oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wew.): min. 3/8”

Średnica dyszy: 0,017–0,021”

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2100–2300

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólnie)

Aby uzyskać pożądany wygląd, krycie i zalecaną grubość suchej warstwy może być konieczne nałożenie kilku warstw. Unikać zbyt wielu ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nałożeniu produktu w ciągu 10 minut w temp. 24°C (75°F).

Pędzel

Używać pędzla o średniej długości włosa.

Wałek

Stosować wałek syntetyczny z krótkim włosem z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIĘNCZANIE

Mieszanie

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

Proporcje

890 i 890 LT: Stosunek 1:1 (objętościowo)

Rozcieńczanie

Natryskiwanie:

Do 10% obj. rozcieńczalnikiem nr 2

Pędzel:

Do 12% obj. rozcieńczalnikiem nr 33

Walek:

Do 12% obj. rozcieńczalnikiem nr 33

Rozcieńczalnik nr 33 można stosować do natryskiwania w warunkach wysokiej temperatury/wietrznych. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Żywotność po wymieszaniu składników

890: 3 godz. w temp. 24° (75°F)

890 LT: 2 godz. w temp. 21°C (75°F)

Żywotność po wymieszaniu składników kończy się, gdy powłoka zmienia konsystencję i zaczyna osiadać. Okres żywotności będzie krótszy w wyższych temperaturach.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu jako wyściółka zbiorników lub w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników.

Użytkownik powinien zbadać i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie personelu nie jest wyższe niż wartości podane w wytycznych. W przypadku wątpliwości lub jeśli nie ma możliwości monitorowania poziomów, należy stosować zatwierdzony przez MSHA/NIOSH aparat oddechowy.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Carboguard 890

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	16–29°C	16–29°C	16–32°C	0–80%
Minimalne	10°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	52°C	43°C	80%

Carboguard 890 LT

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	16–29°C	16–29°C	16–32°C	10–80%
Minimalne	4°C	2°C	2°C	0%
Maksymalne	32°C	52°C	43°C	80%

Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych. Nie nakładać, jeśli temperatura powierzchni nie jest wyższa od PUNKTU ROSY o przynajmniej 3°C.

CZASY SCHNIĘCIA

Carboguard 890

(na podstawie grubości suchej warstwy 100–200 mikrometrów)

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha do położenia kolejnej warstwy	Sucha do położenia warstwy nawierzchniowej/ innych powłok wykończeniowych	Ostateczne utwardzenie	Ostateczne utwardzenie do użycia w zanurzeniu
10°C	12 godz.	24 godz.	3 dni	Nie dotyczy
16°C	8 godz.	16 godz.	3 dni	7 dni
24°C	4 godz.	8 godz.	3 dni	5 dni
32°C	2 godz.	4 godz.	16 godz.	5 dni

Carboguard 890 LT

(na podstawie grubości suchej warstwy 125 mikrometrów)

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha w dotyku	Sucha do dalszej obróbki	Sucha do położenia warstwy nawierzchniowej/ innych powłok wykończeniowych	Ostateczne utwardzenie
2°C	5 godz.	18 godz.	20 godz.	7 dni
4°C	4,5 godz.	15,5 godz.	16 godz.	5 dni
10°C	3,5 godz.	6,5 godz.	12 godz.	3 dni
16°C	2 godz.	5 godz.	8 godz.	2 dni
24°C	1,5 godz.	2 godz.	4 godz.	24 godz.
32°C	1,0 godz.	1,5 godz.	2 godz.	16 godz.

Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia

i zmętnienie powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub wykwyty należy bezwzględnie zmyć przed ponownym nałożeniem powłoki. W warunkach wysokiej wilgotności zaleca się nakładanie, gdy temperatura rośnie. **Maksymalny czas między nałożeniem kolejnej warstwy/ warstwy nawierzchniowej wynosi 30 dni w przypadku żywic epoksydowych i 90 dni dla poliuretanów w temp. 24°C (75°F).** Jeśli przekroczy się czas między nałożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy oczyścić strumieniowo-ściernie lub wypiąskować przed nałożeniem kolejnych warstw. Jeśli preparat 890 LT nakłada się w temperaturze poniżej 50°F (10°C) powłoka może tymczasowo zmięknąć, gdy temperatura wzrośnie do 16°C (60°F). Jest to normalny stan i nie wpływa na działanie powłoki.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Standardowy zestaw

Część A 10 litrów

Część B 10 litrów

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A 32°C (89°F); 890 i 890 LT

Część B 23°C (73°F); 890 i 890 LT

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–110°F).

Przechowywać w pomieszczeniu.

Wilgotność względna 0–100%.

Okres trwałości

36 miesięcy w temp. 24°C (75°F)

Wersja 08.2006 zastępuje wersję 11.1999 USA

Uwaga: przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.