

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Jednoskładnikowa, silikonowo-akrylowa farba wykończeniowa (do suszenia na powietrzu).

Opis

Powłoka do suszenia na powietrzu, dostępna w różnych kolorach, nadająca się do kontaktu z temperaturami do 232°C (450°C). Suszenie na powietrzu umożliwia szybsze postępowanie w przypadku zastosowań wewnętrznych niż przy zastosowaniu innych powłok wysokotemperaturowych. Utwardzanie cieplne w temperaturach powyżej 149°C (300°F) jest dopuszczalne i zapewni dodatkową wytrzymałość i spójność powłoki.

Ogólne właściwości:

- Odporność na temperatury do 232°C (450°F) w przypadku większości kolorów.
- Możliwość suszenia na powietrzu.
- Jednowarstwowa.
- Doskonała odporność na wstrząs cieplny.
- Dobre starzenie w warunkach atmosferycznych i stabilność koloru.

Kolor Produkt dostępny w różnych kolorach.

Standardowe kolory to:

Biały (178°C)

Jasny/ ciemny szary (204°C)

Czarny (232°C)

Aluminium (260°C)

Powyższe kolory są stabilne podczas eksploatacji we wskazanych temperaturach. Przedłużona eksploatacja w wyższych niż podane temperaturach spowoduje początkowe żółknięcie, a następnie znaczną zmianę koloru.

Wykończenie Półmat

Farba podkładowa

Samogrunтуюca na stali nierdzewnej, aluminium i powierzchnia metalizowanych. W przypadku stali węglowej nakładać na zalecany grunt cynkowy. Może być konieczne zastosowanie powłoki chroniącej przed wilgocią, aby zminimalizować ilość pęcherzyków na farbach podkładowych na bazie cynku nieorganicznego.

Farba nawierzchniowa Nie dotyczy.

Grubość powłoki na sucho

50 mikronów (2 milicale). Nie przekraczać grubości 63 mikronów (2,5 milicale) jednej warstwy. Nadmierna grubość powłoki na cynku nieorganicznym może zwiększyć uszkodzenia podczas transportu lub budowy.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 48%±2% aluminium
40%±2% inne kolory

Teoretyczna wydajność

Aluminium: 18,9 m²/l przy 25 mikronach

Inne kolory: 16 m²/l przy 25 mikronach

Straty na mieszanie i nakładanie będą zmienne i należy je uwzględnić podczas szacowania wymogów roboczych.

Nie zaleca się

- Nie stosować w zanurzeniu.
- Nie przekraczać zalecanej grubości warstwy. Nadmierna grubość powłoki może spowodować powstawanie pęcherzyków i rozwarstwienie w przypadku zwiększonej temperatury.

Odporność temperaturowa na sucho

Dla większości kolorów: 232°C (450°F)

Zawartość lotnych związków organicznych (aluminium):

W dostarczonym produkcie: 456 g/l

Rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 25 (6%) 480 g/l

Rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 25 (25%) 542 g/l

Podane wartości są wartościami nominalnymi i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru.

Zawartość lotnych związków organicznych (kolory):

W dostarczonym produkcie: 528 g/l

Rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 25 (6%) 552 g/l

Rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 25 (17%) 588 g/l

Podane wartości są wartościami nominalnymi i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Obrobić strumieniowo-ściernie do Sa 2,5 (ISO 8501-1), SSPS-SP10 do uzyskania profilu 12–25 mikronów (0,5–1,0 mils). Zagruntować odpowiednimi gruntami Carboline polecanymi przez przedstawiciela handlowego Carboline.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA**Malowanie natryskowe (ogólne)**

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco. Preferowane jest konwencjonalne nakładanie natryskowe.

Natrysk pneumatyczny

Używać igły i dyszy DeVilbiss P-MBC oraz nakładki powietrznej 704 lub równorzędnej. Dostosować objętość powietrza tak, aby sprzęt działał prawidłowo. Trzymać pistolet w odległości 30-35 cm od powierzchni pod kątem prostym. Kolejne nakładane warstwy powinny zachodzić na siebie o 50%.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1
Wydajność: min. 3,0 11,5 l/min.
Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"
Średnica dyszy: 0,015–0,019"
Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2000–2400
Wielkość filtra: wielkość oczka 60
Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek

Tylko do poprawek, pokrywania paskami szwów spawanych oraz do pokrywania trudno dostępnych miejsc. Nakładać pełnymi pociągnięciami pędzla, unikać ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem. Używać pędzla o średniej długości włosia (z włosia naturalnego) i wałka moherowego o krótkim włosiu z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE**Mieszanie**

Mieszać mechanicznie do uzyskania jednolitej konsystencji. Unikać nadmiernego napowietrzenia.

Rozcieńczanie

Można rozcieńczyć do maks. 17% objętościowo używając rozcieńczalnika nr 25 w przypadku zastosowań „gorących” w temp. przekraczających 66°C. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO**Czyszczenie**

Stosować rozcieńczalnik nr 2. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/NIOSH.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	13–35°C	4–65°C	4–49°C	50%
Minimalne	13°C	4°C	4°C	0%
Maksymalne	35°C	149°C	49°C	90%

Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych. Nie nakładać, jeśli temperatura podłoża nie przekracza PUNKTU ROSY o przynajmniej 3°C.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha w dotyku	Sucha do położenia warstwy zewn.
25°C (77°F)	1 godzina	4 godzin

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 50 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą w skrajnych przypadkach powodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. W warunkach wysokiej wilgotności zaleca się nakładanie, gdy temperatura rośnie. Jeśli przekroczy się czas ostatecznego

schnięcia, powierzchnię należy zeszlifować przed nałożeniem dodatkowych warstw. **Ponieważ Thermaline 4900 R jest powłoką wysychającą w temperaturze otoczenia, optymalne właściwości uzyskuje się przy końcowym utwardzaniu cieplnym w temperaturze eksploatacji 149°C (300°F) przez 3 godziny. Po 2 godzinach odparowywania rozpuszczalnika w temp. 24°C, odczekać, aż temperatura powoli wzrośnie do 149° w okresie 6 godzin. Ostatecznej twardości nie uzyska się do czasu zakończenia utwardzania na gorąco.**

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Opakowanie 20 l

Temperatura zapłonu (Setaflash) 25°C

Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–100°F)

Wilgotność względna 0–90%

Okres trwałości

24 miesiące w temp. 24°C (77°F)

WERSJA: 08/06-06/02USA

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.