

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Zmodyfikowany epoksydowo-fenolowy, utwardzany aminowym związkami addytywnymi.

Opis

Thermaline 400eu to wysokowydajny system powłok epoksydowo-fenolowych o znakomitej odporności na cyklicznie zmieniające się warunki suche/ mokre w podwyższonych temperaturach. Nadaje się do ochrony stali w izolacji cieplnej.

Ogólne właściwości:

- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Odporność na temperatury do 204°C (ciągła).
- Bardzo duża elastyczność.
- Bardzo wysoka odporność na ścieranie.
- Łatwe nakładanie natryskowe.
- Możliwość stosowania na powierzchniach ze stali nierdzewnej.

Kolor

Grunt: ceglastoczerwony

Warstwa wykończeniowa: szara i biała

Połysk Satynowy połysk

Podkład Thermaline 400 Primer

Warstwa wykończeniowa Thermaline 400 Finish.

Grubość powłoki na sucho

Podkład: 125 mikronów

Warstwa wykończeniowa: 125 mikronów

Zawartość części stałych

Objętościowo: Podkład 55%±2%

Wykończenie 51%±2%

Teoretyczna wydajność

4,4 m²/l przy 125 mikronach (Podkład).

4,1 m²/l przy 125 mikronach (Wykończenie).

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość lotnych związków organicznych

W dostarczonym produkcie:

354 g/l Podkład

390 g/l Wykończenie

Są to wartości nominalne i mogą nieznacznie się różnić w zależności od koloru.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie ciągłe: 204°C

Oddziaływanie okresowe: 232°C

Przebarwienia i utratę połysku obserwuje się w temperaturach powyżej 94°C.

Ograniczenia

Nie zaleca się stosowania z silnymi minerałami i kwasami organicznymi.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby zaburzyć przyleganie powłoki.

Stal

Sa3 pod izolacją i Sa 2,5 bez izolacji. Profil powierzchni 40–75 mikronów.

Stal nierdzewna

SSPC-SP1 i oczyścić strumieniowo-ściernie materiałem nie metalicznym i nie zawierającym chlorków do Sa 1, aby uzyskać profil 25–45 mikronów.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco. Preferowane jest konwencjonalne nakładanie natryskowe.

Natrysk konwencjonalny

Zbiornik ciśnieniowy z mieszadłem, z podwójnymi regulatorami, śr. wew. przewodu materiałowego min. 3/8", śr. wew. końcówki cieczy 0,055–0,07" oraz odpowiednia nakładka powietrzna.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie pompy: min.30:1

Wydajność: min.3,0

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min.3/8"

Średnica dyszy: 0,015–0,019"

Ciśnienie na wylocie z dyszy (w barach): 147–162

Wielkość oczka filtra: 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólnie)

Może być konieczne nałożenie wielu warstw, aby uzyskać pożądany wygląd, zalecaną grubość powłoki na sucho i odpowiednie krycie. Unikać nadmiernej ilości ponownych pociągnięć wałkiem lub pędzlem.

Pędzel

Tylko do poprawek, pokrywania paskami szwów spawanych oraz do pokrywania niewielkich punktów. Używać pędzla o średniej długości włosia (z włosia naturalnego).

Wałek

Używać wałka moherowego o krótkim włosiu z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIĘNCZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie każdy składnik oddzielnie, a następnie połączyć składniki i mieszać je razem mechanicznie przez przynajmniej dwie minuty. NIE WOLNO MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.

Proporcje 2:1 (A do B)

Rozcieńczanie

Ogólnie: Można rozcieńczyć do 25% rozcieńczalnikiem nr 2. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

4 godziny w temp. 24°C. Okres przydatności do użycia upływa, gdy powłoka traci konsystencję i zaczyna osiadać.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2, rozcieńczalnik lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/ NIOSH.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	15-30°C	15-30°C	15-30°C	30-80%
Minimalne	13°C	5°C	5°C	0%
Maksymalne	35°C	75°C	40°C	85%

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy o przynajmniej 3°C. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura powierzchni i wilg. wzgl. 50%	Między kolejnymi warstwami	Ostateczne schnięcie przed zanurzeniem
5°C	24 godziny	nie dotyczy

10°C	15 godzin	4 dni
15°C	10 godzin	3 dni
25°C	6 godzin	2 dni

Podane wartości czasu dotyczą grubości suchej warstwy 125 mikronów. Większa grubość powłoki lub niedostateczna wentylacja po nałożeniu wydłużają czas schnięcia i w skrajnych przypadkach mogą powodować przedwczesne wady. Nadmierna wilgotność lub skraplanie na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzać proces utwardzania, powodować przebarwienie lub zmętnienie powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub przebarwienia należy bezwzględnie usunąć przez mycie wodą przed ponownym nałożeniem powłoki. Jeśli przekroczy się czas ostatecznego schnięcia, powierzchnię należy zeszlifować przed nałożeniem dodatkowych warstw.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Ciężar wysyłkowy (przybliżony) 10 litrów – 13 kg

Temperatura zapłonu

Część A Podkład: 18°C

Część A Wykończenie: 18°C

Część B: 18°C

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C

Przechowywać w pomieszczeniach

Wilgotność względna 0–95%

Okres trwałości 24 miesiące w temp. 24°C

WERSJA: listopad 2010

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.