

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Silikon modyfikowany.

Opis

Jednoskładnikowy środek do powlekania wysokotemperaturowego, odporny na ciągłe działanie temperatur od 399 do 538°C (750–1000°F).

Ogólne właściwości

- Wyrób odporny na warunki wstrząsu cieplnego od temperatury otoczenia do 399°C (750°F).
- Można nakładać bezpośrednio na odpowiednio przygotowaną stal. Nałożenia na grunt Carbozinc zapewni doskonałe właściwości zapobiegające rdzewieniu i tworzeniu się rdzawych zacieków podczas przestoju lub w przypadku narażenia urządzeń na działanie wilgoci i/lub soli w temperaturach poniżej 93°C (200°F).
- Doskonała odporność na starzenie atmosferyczne
- Spełnia przepisy dotyczące zawartości LZO 650 g/l dla powłok wysokotemperaturowych

Produkt zalecany do

Ochrony zewnętrznych części urządzeń takich jak kominy, piece do spopielania, zewnętrzne elementy pieców, wymienniki ciepła oraz inne powierzchnie stalowe narażone na wysokie temperatury.

Produkt nie zalecany do

Działania w zanurzeniu lub narażenia na rozprysk lub rozlanie kwasów i zasad.

Kolor Czarny, tylko aluminium

Wykończenie Lekki połysk

Farba podkładowa

Nie jest wymagana, jednakże warstwa gruntu Carbozinc znacznie zwiększy trwałość na powierzchni stalowej.

Farba nawierzchniowa Zwykle brak.

Grubość powłoki na sucho

40 mikronów (1,5 milicala). Zaleca się dwie warstwy na niepokrytą stal oraz jedną lub dwie warstwy na cynk nieorganiczny. Nadmierna grubość warstwy na cynku nieorganicznym może powodować

powstawanie pęcherzy oraz rozwarstwienie w przypadku wzrostu temperatury.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 42%±2%

Teoretyczna wydajność:

16,8 m²/l przy 25 mikronach

Straty na mieszanie i nakładanie będą zmienne i należy je uwzględnić podczas szacowania wymogów roboczych.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie ciągłe: 399°C (750°F)

Oddziaływanie okresowe: 538°C (1000°F)

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Obrobić strumieniowo-ściernie do Sa 2,5 (ISO 8501-1), SSPS-SP10 do uzyskania profilu 25–40 mikronów (1,0–1,5 milicala). Zagruntować odpowiednimi gruntami Carboline polecanymi przez przedstawiciela handlowego Carboline.

Stal nierdzewna, aluminium

Zaleca się czyszczenie ściernie (SSPC-SP7).

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco. Przełożenie pompy: 30:1, przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8", średnica dyszy: 0,013–0,015", ciśnienie na wylocie z dyszy: 2200. Preferowane jest konwencjonalne nakładanie natryskowe.

Natrysk konwencjonalny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min. średnica wewnętrzna przewodu materiałowego 3/8", średnica wewnętrzna dyszy cieczy 0,043" i odpowiednia nakładka powietrzna.

Pędzel i wałek (ogólne)

Tylko do poprawek, pokrywania paskami szwów spawanych oraz do pokrywania trudno dostępnych miejsc. Nakładać pełnymi pociągnięciami pędzla, unikać ponownych pociągnięć pędzlem. Używać pędzla o średniej długości włosa (z włosa naturalnego). Nie zaleca się nakładania wałkiem.

MIESZANIE I ROZCIĘNCZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie do uzyskania jednolitej konsystencji. Unikać nadmiernego napowietrzenia.

Rozcieńczanie

Można rozcieńczyć do maks. 12% objętościowo używając rozcieńczalnika nr 10. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	16–32°C	18–32°C	16–32°C	10–85%
Minimalne	4°C	4°C	4°C	0%
Maksymalne	38°C	54°C	54°C	95%

Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych. Nie nakładać, jeśli temperatura podłoża nie przekracza PUNKTU ROSY o przynajmniej 3°C.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Między kolejnymi warstwami
10°C (50°F)	8 godzin

16°C (60°F)	6 godzin
24°C (75°F)	4 godziny
32°C (90°F)	2 godziny

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 40 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą w skrajnych przypadkach powodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady.

Ostateczne schnięcie

Aby uzyskać optymalne właściwości powłokę Carboline 4674 należy utwardzać w temperaturach 177–232°C (350–450°F). Umożliwić powolny wzrost temperatury od początkowej do 177°C (350°F) przez 6 godzin.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/NIOSH.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Opakowanie 20 l

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Thermaline 4674 20°C

Rozcieńczalnik nr 10 28°C

Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–100°F)

Wilgotność względna 0-90%

Okres trwałości

36 miesięcy w temp. 24°C (75°F)

WERSJA: 08/06-03/86USA

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.