



COL·LEGI D'APARELLADORS,
ARQUITECTES TÈCNICS
I ENGINYERS D'EDIFICACIÓ
DE BARCELONA

Produkt

Perlifoc HP

Właściciel

Opis produktu

Gipsowa zaprawa ognioodporna o właściwościach termoizolacyjnych do biernej ochrony przeciwpożarowej elementów konstrukcyjnych.

Odniesienie

Deklaracja środowiskowa produktu RCP 100 dotycząca wyrobów budowlanych (wersja 2 29.02.2016).

Zakład produkcyjny



Pol. Ind. Can Prunera
C/Garraf s/n. 08759. Vallirana (Barcelona)

Ważność

Od: 01/07/2020 do: 01/07/2025

Ważność DAPcons®.100.019 podlega warunkom przepisów DAPcons®. Odpowiednia wersja tego DAPcons® znajduje się w rejestrze prowadzonym przez CAATEEB; Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej Operatora Programu: www.csostenible.net

Perlifoc HP PODSUMOWANIE

OPERATOR PROGRAMU DAPconstrucción® Declaracje środowiskowe produktów sektora budowlanego www.csontenible.net	
Administrador Operadora Programu Col·legi d'Aparelladors, Arquitectes Tècnics de Barcelona i Enginyers de l'Edificació (CAATEEB) Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.apabcn.cat	
Właściciel deklaracji Perlita y Vermiculita. S.L.U Josep Irla i Bosch, 5-7, Entr. I Barcelona	
Oświadczenie sporządzone przez: Ecopenta SL C/Tuset 19, 1-3a, 08006, Barcelona, España	
Numer deklaracji DAPcons.100.018	
Zadeklarowany product Perlifoc HP	
Opis produktu Ognioodporna zaprawa gipsowa o właściwościach termoizolacyjnych do biernej ochrony przeciwpożarowej elementów konstrukcyjnych.	
Data rejestracji 01/07/2020	
Ważność Ta zweryfikowana deklaracja upoważnia właściciela do używania logo oznakowania ekologicznego DAPcons®. Deklaracja dotyczy wyłącznie danego produktu i przez okres pięciu lat od daty rejestracji. Odpowiedzialny za informacje zawarte w tej deklaracji jest: Perlita y Vermiculita. S.L.U	
Zatwierdzony przez CAATEEB Mr. Celestí Ventura Cisternas, Prezes CAATEEB 36548201M CELESTINO VENTURA (R:Q0875009C) Firmado digitalmente por 36548201M CELESTINO VENTURA (R:Q0875009C) Fecha: 2021.02.09 14:03:23 +01'00'	Upoważniony weryfikator Mr. Ferran Pérez Ibañez, Weryfikator akredytowany w programie DAPconstruction®  
Niniejsza deklaracja środowiskowa produktu jest zgodna z normami ISO 14025 i UNE EN 15804 + A1 i zawiera informacje o charakterze środowiskowym dotyczące cyklu życia wyprodukowanego Perlifoc HP w jego zakładzie w Vallirana, Barcelona, Hiszpania. Niniejsza deklaracja jest oparta na dokumencie R100 Productos de Construcción en general versión 2 - 29.02.2016. Deklaracja środowiskowa produktu (DAPcons®) może nie być porównywalna z inną deklaracją EPD, jeśli nie jest oparta na UNE EN 15804 + A1 standard	

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA PRODUKTU

1. OPIS PRODUKTU I ZASTOSOWANIE

Ognioodporna zaprawa gipsowa o właściwościach termoizolacyjnych do biernej ochrony przeciwpożarowej elementów konstrukcyjnych. Zaprawa ma niską gęstość, co czyni ją zaprawą o wysokich parametrach użytkowych.

Zaprawa Perlifoc HP stosowana jest do ochrony biernej stalowych elementów konstrukcyjnych, elementów betonowych, płyt mieszanych z blachą przeciwpożarową oraz ścian działowych. Zaprawę można stosować zarówno do kształowników H-I, jak i kształowników zamkniętych.



2. OPIS ETAPÓW CYKLU ŻYCIA

2.1. Produkcja (A1, A2 i A3)

Surowy materiał (A1 i A2)

Faza A1 obejmuje wydobycie surowców i materiałów wtórnych.

Perlifoc HP składa się z lekkich kruszyw (głównie gipsu) i materiałów ekspandowanych, spoiw hydraulicznych, regulatorów wiązania i dodatków poprawiających jego mechaniczne zastosowanie. Nie zawiera azbestu.

Moduł A2 obejmuje transport surowców i materiałów pomocniczych do fabryki Perlita i Vermikulitu w Valliranie (Barcelona). Dokonano oszacowania w celu uwzględnienia wpływu transportu surowców i materiałów pomocniczych, biorąc pod uwagę różne typy ciężarówek i odległości od różnych dostawców oraz zważając na ilości obsługiwane w 2019 r.

Produkcja (A3)

Faza A3 obejmuje energochłonność procesu produkcyjnego, produkcję i transport opakowania gotowego produktu oraz transport i przetwarzanie odpadów powstałych podczas produkcji.

Proces produkcji Perlifoc HP rozpoczyna się od pierwszej dawki do mieszalnika komponentów przy użyciu poduszkośców, wentylatorów / dmuchaw i ślimaków. Składniki są transportowane metalowymi rurami do dwóch lejów ważących. W celu optymalizacji obciążenia mieszalnika wykonuje się dwie dawki na różnych etapach.

Rozładunek elementów odbywa się za pomocą zasuw zasuwowych działających grawitacyjnie. Proces mieszania trwa 150 sekund.

Po wymieszaniu wszystkich składników produkt finalny jest rozładowywany do kosza przyjęciowego przed przystąpieniem do pakowania.

Produkt pakowany w worki papierowe 17kg. Zapakowany produkt przechodzi przez przenośnik taśmowy do kartezjańskiego paletyzatora, który umieszcza worki zgodnie z mozaiką. Każda paleta zawiera około 42 worków. Uformowana paleta jest przenoszona do belownicy, gdzie jest zamykana folią z tworzywa sztucznego i pokrywą. Transport wewnątrz fabryki do magazynu odbywa się za pomocą wózków widłowych.

2.2. 2.2. Budowa (A4 i A5)

Transport produktu na plac budowy (A4)

Oszacowania dokonano na podstawie dostarczonych przez firmę danych dotyczących sprzedaży produktów, obliczono średnie odległości transportu.

Tabela 1. Scenariusze transportu produktu na plac budowy

Miejsce docelowe	Rodzaj transportu	(%)	Średnia ilość km
Hiszpania	Truck 7,5-16 Tn	63	600
	Transoceanic freighter	3	2500
Europa	Truck 7,5-16 Tn	22	1650
Reszta świata	Transoceanic freighter	12	9804
		Total 100%	

Proces budowy i montażu (A5)

Zaprawę Perlifoc HP nakłada się na mokro za pomocą mieszalnika i maszyny natryskowej typu kompresor. Samo urządzenie jest tym, które wykonuje funkcję mieszania zaprawy z wodą przed natryskiem. Grubości ochrony będą się różnić w zależności od chronionego elementu, wymaganej odporności ogniowej i uzyskanych wyników badań. Stosunek wody do zaprawy wyniesie w przybliżeniu

0,8 / 1 kg.

Rzut można wykonać bezpośrednio na podłoże lub na uprzednio obrobioną powierzchnię, taką jak np. Profil metalowy uprzednio zabezpieczony przed korozją.

Straty w występie są bardzo względne i zależą nie tylko od podłoża, które ma być chronione, ale także od umiejętności operatora. Oszacowano, że utrata produktu wynosi 10-15%. Poza zwykłymi dobrymi praktykami bezpieczeństwa i higieny pracy na placu budowy, przechowywanie zapraw nie wymaga szczególnej uwagi.

2.3. Użytkowanie produktu (B1-B7)

Po zainstalowaniu produkt nie wymaga żadnego wkładu energii do użytku ani nie wymaga konserwacji po uruchomieniu. Przez cały okres użytkowania (25 lat) produkt nie wymaga żadnej naprawy ani wymiany.

Weź pod uwagę, że produkt Perlifoc HP będzie w stanie zachować swoje całkowite właściwości przez 25 lat, po upływie tego czasu, w ciągu 50 lat odniesienia badania, rozważa się regenerację 25% zastosowanego produktu.

2.4. Koniec (C1-C4)

C1 Rozbiórka: Po osiągnięciu przez produkt końca swojego cyklu życia produkt zostanie usunięty podczas rozbiórki. W przypadku wyburzenia budynku skutki usuwania produktu są znikome.

Transport C2: Odpady produktu są przewożone ciężarówką spełniającą wymagania normy Euro VI do miejsca przeznaczenia na odległość 50 km.

C3 Gospodarowanie odpadami w celu ponownego wykorzystania, odzysku i recyklingu: Ze względu na instalację produktu bardzo trudno jest (zwykle nie jest to wykonalne), aby go segregować, nawet przed rozbiórką lub przekształceniem w celu ponownego wykorzystania lub recyklingu w przyszłości.

C4 Utylizacja końcowa: Gips, główny składnik produktu Perlifoc HP, jest produktem, który nie jest obojętny i reaguje z wodą, dlatego musi być przetwarzany na określonych składowiskach. Odpady klasyfikowane są kodem LER: 170802 Materiały budowlane z gipsem innym niż określony w kodzie 170801.

2.5. Korzyści i obciążenia wykraczające poza granice systemu (D)

Rozważono wpływ netto recyklingu odpadów opakowaniowych od etapu instalacji:

- Odpady z tworzyw sztucznych 42% Recykling (odniesienie: Plastic Europe 2018).
- Papier i tektura: 71,6% z recyklingu. (Odniesienie do European Paper Recycling Council, 2018)
- Drewno: 100% ponownie wykorzystane (dane producenta 2019)

3. OCENA CYKLU ŻYCIA

Ocena cyklu życia, na której opiera się niniejsza deklaracja, została przeprowadzona z uwzględnieniem etapów „od kołyski po grób”; od wytworzenia produktu, konstrukcji, użytkowania i końca życia zgodnie z ISO 14040: 2006 i ISO 14044: 2006, biorąc pod uwagę wpływ na środowisko (UNE-EN 15804: 2012 + a1: 2014) zgodnie z zasadami kategorii produktów RCP 100 Declaración Ambiental de Producto sobre productos de construcción (wersja 2 29.02.2016).

Do inwentaryzacji etapu produkcji wykorzystano szczegółowe dane produkcyjne z fabryki w Vallirane (Barcelona) za rok 2019. W pozostałych etapach wykorzystano dane ogólne z bazy danych ecoinvent v3.5.

3.1. Jednostka funkcyjna

1m² wystarczającej masy pokryty masą 7,38 kg zaprawy Perlifoc HP, gwarantującej właściwości termiczne (przewodność cieplna 0,087 W / mk), ognioodporność 120 minut przez okres użytkowania min. 25 lat.

Jest uważane za geograficzne i technologiczne środowisko Hiszpanii na rok 2019.

3.2. Granica systemu

Tabela 2. Zadeklarowane moduły

Etap produktu			Etap procesu budowy		Etap								Etap końcowy				Korzyści i obciążenia wykraczające poza granice systemu
Dostawa surowców	Transport	Produkcja	Transport	Budowa - proces instalacji	Użycie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Renowacja	Operacyjne zużycie energii	Operacyjne zużycie wody	Rozbiórka	Transport	Przetwarzanie odpadów	Wywóz	Ponowne użycie, odzysk, potencjał recyklingu	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	

X = zawarte w LCA MND = Moduł niezadeklarowany

3.3. Analiza danych dla cyklu życia (ACV)

Table 3. Wskaźniki oddziaływania na środowisko

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida											
		Fabricación			Construcción			Uso			Fin de vida		
		A1-A3	A4	A5	B1-B3	B4	B5-B7	C1	C2	C3	C4		
Agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles	kg Sb eq	2,53E-06	5,36E-06	2,84E-06	0,00E+00	0,00E+00	7,64E-07	0,00E+00	3,64E-07	0,00E+00	1,80E-07		
Agotamiento de recursos abióticos para recursos fósiles	MJ	3,90E+01	2,15E+01	4,49E+01	0,00E+00	0,00E+00	1,22E+01	0,00E+00	1,36E+00	0,00E+00	2,92E+00		
Acidificación del suelo y de los recursos de agua	Kg SO ₂ eq	1,00E-02	5,80E-03	1,17E-02	0,00E+00	0,00E+00	3,16E-03	0,00E+00	3,95E-04	0,00E+00	2,77E-03		
Agotamiento de la capa de ozono estratosférico	Kg dFCFC-11 eq	2,02E-07	2,59E-07	2,40E-07	0,00E+00	0,00E+00	6,92E-08	0,00E+00	1,64E-08	0,00E+00	2,76E-08		
Calentamiento global	Kg CO ₂ eq	2,65E+00	1,46E+00	3,09E+00	0,00E+00	0,00E+00	8,12E+01	0,00E+00	9,07E-02	0,00E+00	5,25E+00		
Eutrofización	kg (PO ₄) ³⁻ eq	2,49E-03	1,02E-03	3,28E-03	0,00E+00	0,00E+00	1,22E-03	0,00E+00	8,33E-05	0,00E+00	2,23E-02		
Potencial de formación de ozono fotoquímico,	(kg C ₂ H ₄ e)	6,05E-04	2,87E-04	7,08E-04	0,00E+00	0,00E+00	1,90E-04	0,00E+00	1,51E-05	0,00E+00	1,13E-03		

A1. Surowce dostarczane
 A2. Transport
 A3. Wytwarzanie produktu
 A4. Transport
 A5. Budowa - proces instalacji

B1. Użycie
 B2. Konserwacja
 B3. Naprawa
 B4. Wymiana
 B5. Renowacja
 B6. Operacyjne zużycie energii
 B7. Operacyjne zużycie wody

C1. Rozbiórka
 C2. Transport
 C3. Gospodarka odpadami do ponownego wykorzystania
 C4. Wywóz

MDN Moduł nie został zadeklarowany

Tabela 4. Wskaźniki wykorzystania zasobów

Parametro	Unidad	Etapos del ciclo de vida											
		Fabricación			Construcción			Uso			Fin de vida		
		A1-A3	A4	A5	B1-B3	B4	B5-B7	C1	C2	C3	C4		
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ	1.21E+01	2.77E+01	1.22E+01	0.00E+00	0.00E+00	3.15E+00	0.00E+00	1.62E+02	0.00E+00	0.00E+00	1.19E+01	
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizados como materia prima)	MJ	1.21E+01	2.77E+01	1.22E+01	0.00E+00	0.00E+00	3.15E+00	0.00E+00	1.62E+02	0.00E+00	0.00E+00	1.19E+01	
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ	4.33E+01	2.33E+01	3.28E+01	0.00E+00	0.00E+00	1.42E+01	0.00E+00	1.47E+00	0.00E+00	0.00E+00	3.31E+00	
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ	4.33E+01	2.33E+01	3.28E+01	0.00E+00	0.00E+00	1.42E+01	0.00E+00	1.47E+00	0.00E+00	0.00E+00	3.31E+00	
Uso de materiales secundarios	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso neto de recursos de agua dulce	m ³	2.12E+00	1.15E+01	2.50E+00	0.00E+00	0.00E+00	6.97E+01	0.00E+00	7.18E+00	0.00E+00	0.00E+00	1.05E+01	
Residuos peligrosos eliminados	kg	1.09E+01	1.35E+03	1.23E+01	0.00E+00	0.00E+00	3.19E+02	0.00E+00	9.55E+07	0.00E+00	0.00E+00	-4.14E+06	
Residuos no peligrosos eliminados	kg	4.53E+01	7.92E+01	1.81E+00	0.00E+00	0.00E+00	2.53E+00	0.00E+00	3.38E+02	0.00E+00	0.00E+00	8.33E+00	
Residuos radiactivos eliminados	kg	9.67E+03	1.46E+04	1.21E+04	0.00E+00	0.00E+00	3.35E+03	0.00E+00	9.21E+06	0.00E+00	0.00E+00	-1.32E+03	
Componentes para su reutilización	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Materiales para el reciclaje	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Materiales para la valorización energética	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Energía exportada	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	

- A1. Surowce dostarczane
- A2. Transport
- A3. Wytwarzanie produktu
- A4. Transport
- A5. Budowa - proces instalacji

- B1. Użycie
- B2. Konserwacja
- B3. Naprawa
- B4. Wymiana
- B5. Renowacja
- B6. Operacyjne zużycie energii
- B7. Operacyjne zużycie wody

- C1. Rozbiórka
- C2. Transport
- C3. Gospodarka odpadami do ponownego wykorzystania
- C4. Wywóz

MDN Moduł nie został zadeklarowany

3.4. Potencjalne korzyści i wpływy na środowisko wynikające z działań związanych z ponownym użyciem, odzyskiem i recyklingiem

Tabela 5. Wskaźniki ewolucji wpływu. Ponowne użycie, odzysk i recykling

Parametr	Jednostka wyrażona przez jednostkę funkcjonalną lub jednostkę zadeklarowaną	D.
Potencjalne wyczerpywanie zasobów abiotycznych (elementy ADP)*	Kg Sb eq	-4,18E-07
Potencjalne wyczerpywanie zasobów abiotycznych (paliwa kopalne ADP) *	MJ, net calorific value	-2,54E+00
Potencjalne zakwaszenie zasobów gruntowo-wodnych, AP	Kg SO ₂ eq	-9,96E-04
Potencjał niszczenia ozonu, ODP	Kg CFC-11 eq	-1,77E-08
Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego, GWP	Kg CO ₂ eq	-1,64E-01
Potencjał eutrofizacji, EP	Kg (PO ₄) ₃ eq	-4,21E-04
Potencjał fotochemicznego tworzenia ozonu, POCP	Kg ethene eq	-7,24E-05

* Elementy ADP: w tym wszystkie nieodnawialne abiotyczne zasoby materialne

* Paliwa kopalne ADP: w tym wszystkie zasoby kopalne

Table 6. Dane inwentaryzacyjne cyklu życia. Ponowne użycie, odzysk i recykling

Parametr	Jednostka wyrażona przez jednostkę funkcjonalną lub jednostkę zadeklarowaną	D.
Wykorzystanie odnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów nieodnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowiec	MJ	-1,07E+01
Wykorzystanie odnawialnej energii pierwotnej jako surowca	MJ	0,00E+00
Całkowite wykorzystanie odnawialnej energii pierwotnej (energia pierwotna i zasoby odnawialnej energii pierwotnej wykorzystywane jako surowce)	MJ	-1,07E+01
Wykorzystanie nieodnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów nieodnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowiec	MJ	-3,27E+00
Wykorzystanie nieodnawialnej energii pierwotnej używanej jako surowiec	MJ	0,00E+00
Całkowite zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej (energia pierwotna i zasoby odnawialnej energii pierwotnej wykorzystywane jako surowce)	MJ	-3,27E+00
Wykorzystanie materiałów wtórnych	kg	0,00E+00
Stosowanie odnawialnych paliw wtórnych	MJ	0,00E+00
Stosowanie nieodnawialnych paliw wtórnych	MJ	0,00E+00
Zużycie netto wody	m ³	-1,92E-01
Odpady niebezpieczne usuwane	kg	0,00E+00
Odpady inne niż niebezpieczne nieszkodliwe	kg	0,00E+00
Utylizacja odpadów radioaktywnych	kg	0,00E+00
Komponenty do ponownego wykorzystania	kg	0,00E+00
Materiały do recyklingu	kg	0,00E+00
Materiały do waloryzacji energetycznej	kg	0,00E+00
Eksportowana energia	MJ	0,00E+00

MJ, wartość opałowa netto

3.5. Zalecenia

Wyroby budowlane należy porównywać, stosując tę samą jednostkę funkcjonalną i poziom budynku, tj. Uwzględniając zachowanie produktu w całym jego cyklu życia.
Deklaracje środowiskowe produktów różnych systemów oznakowania ekologicznego typu III nie są bezpośrednio porównywalne, ponieważ zasady obliczania mogą być różne. Deklarowany produkt: Perlifoc HP..

3.6. Zasady graniczne

Over 95% of all the inputs and outputs of mass and energy of the system have been included, excluding, among others, diffuse emissions in the factory.

3.7. Dodatkowe informacje dotyczące środowiska

Produkt nie zawiera azbestu.

3.8. Inne dane

PERLIFOC HP jest testowany na konstrukcjach stalowych zgodnie z normami testowymi EN 13381-4 oraz na płytach kompozytowych zgodnie z normą EN 13381-5, wszystkie w akredytowanych laboratoriach.

4. INFORMACJE TECHNICZNE I SCENARIUSZE

4.1. Transport z fabryki na plac budowy (A4)

Parametr	Parametr wyrażony w zadeklarowanej jednostce
Rodzaj i zużycie paliwa lub używanego pojazdu	Droga: ciężarówka 7,5-16 Tn. Euro VI, zużycie 0,047 kg / tonę oleju napędowego. Morze: frachtowiec transoceaniczny
Dystans	Transport drogowy: średnio 743 km Transport morski: średnio 1,245 km
Utylizacja pojazdu (w tym zwrot pusty)	Transport drogowy: 85% Transport morski: 100%
Gęstość transportowanego produktu	365 kg/m ³
Współczynnik obliczania pojemności używanej objętości	1

4.2. Procesy instalacji (A5)

Parametr	Parametr wyrażony w zadeklarowanej jednostce
Materiały pomocnicze do instalacji	-
Konsumpcja wody	7,64 litrów na m2 zainstalowanego produktu
Zużycie innych zasobów	-
Ilościowy opis rodzaju energii i zużycia podczas procesu instalacji	Typ opryskiwacza, mieszalnika i kompresora: 0,08 kWh
Odpady na placu budowy powstałe podczas instalacji produktu (podać rodzaje)	Perlifoc HP Odpady z tworzyw sztucznych: 1,01E-02 Odpady z papieru i tektury: 1,25E-01 Odpady budowlane i rozbiórkowe: 1,27E + 00
Materiał wyjściowy w wyniku procesów gospodarowania odpadami w miejscu instalacji. Na przykład: zbiórka do recyklingu, do odzysku energii i ostatecznego unieszkodliwienia	- - Odpady z tworzyw sztucznych 42% Recykling (odniesienie: Plastic Europe 2018). - - Papier i tektura: 71,6% recykling. (Odniesienie do Europejskiej Rady ds. Recyklingu Papieru, 2018) - Drewno: 100% ponownie wykorzystane (dane producenta 2019) - Odpady budowlane i rozbiórkowe: 100% wysypiska
Emisje do powietrza, ziemi lub wody	Nie rozważany

4.3. Referencyjna żywotność (B1)

Parametr	Parametr wyrażony w zadeklarowanej jednostce
Żywotność	25
Właściwości i cechy produktu	Zaprawa gipsowa trudnopalna, ognioodporna, o właściwościach termoizolacyjnych.
Wymagania (częstotliwość konserwacji, sposoby użytkowania, naprawy itp.)	-

4.4. Maintenance (B2), repair (B3), replacement (B4) or refurbishment (B5)

Parametr	Parametr wyrażony w zadeklarowanej jednostce
Konserwacja, np. Środek czyszczący, rodzaj środka powierzchniowo czynnego	Nie wymaga
Cykl konserwacji	-
Materiały pomocnicze do procesu konserwacji	-
Pobór energii w procesie konserwacji	-
Zużycie netto świeżej wody podczas konserwacji lub naprawy	
Proces kontroli, konserwacji lub naprawy	
Cykl kontroli, konserwacji lub naprawy	
Materiały pomocnicze, np. smar	
Wymiana części w trakcie cyklu życia produktu	
Pobór energii w trakcie konserwacji, rodzaj energii, np. energia elektryczna i ilość	Elektryczność
Nakład energii podczas procesu naprawy, renowacji, wymiany, jeśli ma to zastosowanie i jest znaczące	1,94E-02
Utrata materiału podczas konserwacji lub naprawy	2,16E+00
Okres użytkowania produktu do uwzględnienia jako podstawa do obliczenia, ile razy konieczna jest zmiana w budynku	25

4.5. Operational use of energy (B6) and water (B7)

Parametr	Parametr wyrażony w zadeklarowanej jednostce
Rodzaj energii, na przykład: energia elektryczna, gaz ziemny, zużycie ciepła dla dzielnicy	Nie potrzeba wody ani energii
Potencjał mocy wyjściowej urządzeń	-
Zużycie netto wody	-
Charakterystyczne przedstawienie (efektywność energetyczna, emisje ...)	-

4.6. Koniec(C1-C4)

Proces	Parametr wyrażony dla zadeklarowanej jednostki składników, produktów lub materiałów
Zbieranie	100% produktu. 8,49E+00
Systemy recyklingu	0%
Wywóz	100% produktu. 8,49E+00

5. DODATKOWE INFORMACJE

- Przewodność cieplna: 0,087 W / mK
- Oznakowanie CE: ETA 18/0672.
- Testy zgodnie z przepisami europejskimi EN 13381-3, EN 13381-4 i EN 13381-5.

6. WERYFIKACJA

Niniejsza deklaracja oparta jest na dokumencie Deklaracja środowiskowa RCP 100 dotycząca wyrobów budowlanych (v2 29.02.2016)	
Niezależna weryfikacja deklaracji i danych zgodnie z ISO 14025 i UNE EN15804 + A1 <input type="checkbox"/> Wewnętrzna <input checked="" type="checkbox"/> Zewnętrzna	
Wyznaczono niezależnego weryfikatora Pan Ferran Pérez, Weryfikator akredytowany przez ITeC	 Oficina d'Accreditació d'Entitats Col·laboradores Verificació VEDAP-001-10 
Data weryfikacji 29 / 06 / 2020	
Odnosiniki <ul style="list-style-type: none">- Ocena cyklu życia Perlifoc HP. Ecopenta S.L- ISO 14025: 2006 Etykiety i deklaracje środowiskowe - Deklaracje środowiskowe III typu - Zasady i procedury- ISO 14040: 2006 Zarządzanie środowiskowe - Ocena cyklu życia - Zasady i ramy.- ISO 14044: 2006 Zarządzanie środowiskowe - Ocena cyklu życia - Wymagania i wytyczne.- UNE EN 15804: 2012 + A1 2014	

ADMINISTRATOR OPERATORA PROGRAMU

Col·legi d'Aparelladors, Arquitectes Tècnics i
Enginyers de l'Edificació de Barcelona
(CAATEEB)
Bon Pastor 5, 08021 Barcelona
www.apabcn.cat

