

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Farba epoksydowo-poliamidowa.

Opis

Wszechstronna farba odporna na korozję. Można stosować jako farbę podkładową, warstwę pośrednią lub samogrunтую farbę nawierzchniową albo podkłady cynkowe. Można pokrywać warstwą nawierzchniową tej samej farby lub innymi trwałymi farbami nawierzchniowymi. Posiada właściwości tolerancji powierzchni. Opcjonalnie istnieje możliwość utwardzania niskotemperaturowego (LT) w temperaturze 2°C (35°F). Produkt nadaje się do stosowania w przemyśle morskim, zarówno nad jak i pod wodą (możliwość zastosowania pod wodą dotyczy wybranych kolorów farby. Zob. – Ograniczenia).

Ogólne właściwości

- Gotowa do użycia tuż po wymieszaniu; nie wymaga dodatkowego czasu pocenia ani rozcieńczenia.
- Wydajność zastosowania farby epoksydowej.
- Dostępna w wielu gotowych kolorach.
- Atrakcyjny wygląd – słaby połysk do zastosowań na zewnątrz zbiorników.
- Możliwość stosowania jako farby podkładowej, pośredniej lub nawierzchniowej.
- Dopuszcza się możliwość mechanicznego oczyszczenia powierzchni.
- Opcja utwardzania w niskiej temperaturze (LT) – Część B.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.

Kolor

Podkład w kolorze szarym. Dostępnych jest wiele innych kolorów farby nawierzchniowej. Na zewnętrznych powierzchniach zbiorników stosować jaskrawą biel. Zob. ograniczenia przy zastosowaniach niskotemperaturowych (LT).

Wykończenie Słaby połysk

Farba podkładowa

Samogrunтуюca. Można nakładać na grunt z cynku nieorganicznego, farby epoksydowe oraz inne zalecane. Może być konieczna warstwa chroniąca

przed wilgocią, aby zminimalizować powstawanie pęcherzyków na gruncie na bazie cynku nieorganicznego.

Farba nawierzchniowa

Akrylowa, alkidowa, epoksydowa, poliuretany.

Grubość powłoki na sucho

75–125 mikronów (3,0–5,0 milicali) na warstwę jako farba podkładowa lub pośrednia. Może być konieczne nałożenie dwóch warstw o grubości 75–125 mikronów (3,0–5,0 milicali) każda bezpośrednio na metal.

100–150 mikronów (4–6 milicali) na warstwę jako warstwa nawierzchniowa na podkładzie; nie przekraczać grubości jednej warstwy 250 mikronów (10 milicali). Nadmierna grubość powłoki na cynku nieorganicznym może zwiększyć uszkodzenia podczas wysyłki lub budowy.

Zawartość części stałych

Objętościowo:

Carboguard 885: 62%±2%

Carboguard 885 (LT): 63%±2%

Teoretyczna wydajność

24,4 m²/l przy 25 mikronach

8,1 m²/l przy 75 mikronach

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość lotnych związków organicznych 885

W dostarczonym produkcie: 336 g/l (2,8 lbs/gal)

Rozcieńczony:

12% obj. rozcieńczalnikiem nr 10: 391 g/l (3,26 lbs/gal)

13% obj. rozcieńczalnikiem nr 33: 397 g/l (3,31 lbs/gal)

Podane wartości są wartościami nominalnymi i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru.

Zawartość lotnych związków organicznych 885 (LT)

W dostarczonym produkcie: 318 g/l (2,65 lbs/gal)

Rozcieńczony:

12% obj. rozcieńczalnikiem nr 10: 374 g/l (3,12 lbs/gal)

13% obj. rozcieńczalnikiem nr 33: 380 g/l (3,17 lbs/gal)

Podane wartości są wartościami nominalnymi i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 93°C (200°F)

Oddziaływanie okresowe: 121°C (250°F)

Przebarwienia i utratę połysku obserwuje się w temperaturach powyżej 93°C (200°F).

Ograniczenia

Powłoki epoksydowe tracą połysk, ulegają przebarwieniu i kiedują w wyniku narażenia na działanie promieni słonecznych.

Utwardzanie niskotemperaturowe (LT) spowoduje dodatkowe przebarwienia w wyniku starzenia w warunkach atmosferycznych i/lub starzenia.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Większość zastosowań:

SSPC-SP6/ ISO 8501-1 SA2, aby uzyskać profil powierzchni 25–50 milicali.

Można również nakładać na SSPC-SP3/ISO 8501-1ST3 w przypadku niektórych zastosowań.

Beton

Beton należy utwardzać przez 28 dni w temp 24°C (75°F) i wilgotności względnej 50% lub w warunkach równorzędnych. Przygotować powierzchnie zgodnie z ASTM D 4258 Czyszczenie powierzchni betonowych oraz ASTM D 4259 Ścieranie betonu. Puste przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchni.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Poniżej podano ogólne wytyczne dotyczące nakładania wyrobu. Warunki w miejscu pracy mogą spowodować konieczność modyfikacji tych wytycznych w celu uzyskania pożądanych rezultatów.

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, minimalna średnica wewnętrzna przewodu mate-

riałowego 3/8", średnica wewnętrzna końcówki cieczy 0,070" i odpowiednia nakładka powietrzna.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 2,5

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,017–0,021"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2100–2300

Oczko filtra: 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek

Nie zaleca się w przypadku malowania wnętrza zbiorników, z wyjątkiem pokrywania spawów. Może być konieczne nałożenie kilku warstw, aby uzyskać pożądany wygląd, zalecaną grubość powłoki i odpowiednio krycie. Unikać zbyt wielu ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem. Najlepszy efekt uzyskuje się w przypadku pokrywania w ciągu 10 minut w temp. 24°C (75°F).

Pędzel

Używać pędzla o średniej długości włosa.

Wałek

Używać wałka syntetycznego o pokryciu 3/8" z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

Raporty z badań i dodatkowe dane dostępne po złożeniu pisemnego zapotrzebowania.

MIESZANIE I ROZCIĘNZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie każdy składnik oddzielnie, a następnie mieszać mechanicznie oba składniki razem. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

Proporcje 1:1

10 l części A/ 10 l części B

Rozcieńczanie

Zwykle nie jest wymagane, ale można rozcieńczyć w następujący sposób:

Natryskiwanie: do 12% obj. rozcieńczalnikiem nr 10

Pędzel i wałek: do 12% obj. rozcieńczalnikiem nr 33

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline

może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

4 godz. w temp. 24°C (75°F). Okres przydatności mija, gdy powłoka zmienia konsystencję i zaczyna osiadać. Okres przydatności po wymieszaniu będzie krótszy w wyższych temperaturach.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	16–29°C	16–29°C	16–32°C	0–80%
Minimalne	10°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	52°C	43°C	85%

Temperatura podłoża w przypadku stosowania tego wyrobu musi być wyższa od punktu rosy. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

W przypadku zastosowania produktu do utwardzania niskotemperaturowego (LT) temperatura powierzchni i otoczenia może ulec obniżeniu do 2°C.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha do położenia kolejnej warstwy/farby nawierzchn.		Maks. czas do nałożenia kolejnej warstwy	
	885	885 (LT)	885	885 (LT)
2°C	n.d.	24 godz.	1 rok	120 dni
10°C	24 godz.	18 godz.	1 rok	120 dni
16°C	10 godz.	7 godz.	1 rok	90 dni
24°C	7 godz.	6 godz.	1 rok	90 dni
32°C	4 godz.	2 godz.	1 rok	90 dni

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 100–150 mikronów w przypadku ekspozycji atmosferycznej. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą powodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia i zmętnienie powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub wykwitki należy bezwzględnie usunąć przez zmycie wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy. Jeśli przekroczy się czas między nałożenia kolejnych powłok, powierzchnię należy zeszlifować (ściernie lub wypiaskować) przed nałożeniem dodatkowych warstw. Utwardzanie wymuszone - informacje na temat konkretnych wymagań można uzyskać w Dziale Obsługi Technicznej Carboline.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu wewnątrz zbiorników lub w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/ NIOSH.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nie żelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

**OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE
Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE****Standardowy zestaw**

Część A: 10 litrów

Część B: 10 litrów

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A: 24°C

Część B: 24°C

Część B do utwardzania niskotemperaturowego (LT): 27°C

885 zmieszana: 24°C

885 LT zmieszana: 27°C

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–110°F).

Przechowywać w pomieszczeniach.

Wilgotność względna 0–100%

Okres trwałości

Część A i B: min. 36 miesięcy w temp. 24°C (75°F).

* Okres trwałości: (rzeczywisty określony okres trwałości), jeśli produkt przechowuje się w zalecanych warunkach magazynowania i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

WERSJA: 08/11 - 11/09 USA

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.