

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Modyfikowana farba epoksydowa.

Opis

Carbomastic 18FC to trwała i gruba powłoka przeznaczona do ochrony stali narażonej na silną ekspozycję lub w środowisku żrącym. Wyrób doskonale nadaje się do użycia w niskich temperaturach.

Ogólne właściwości

- Doskonale nadaje się do stosowania w kontakcie z wodą słodką i słoną.
- Utwardzanie w temperaturze do 2°C.
- Wyrób zgodny z normą Norsok M-501 rew. 4 przy grubości warstwy 350 mikronów w instalacjach podmorskich.
- Można stosować wyrób jako farbę podkładową lub nawierzchniową, a także jako grubą warstwę pośrednią.
- Dobra elastyczność, wysoka odporność na ścieranie.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.

Kolor

Szary i żółty (zbliżone do RAL 7032 i 1023). Inne kolory dostępne na życzenie

Wykończenie Półmat.

Farba podkładowa

Samogrunтуюca. Można nakładać na większość istniejących, ściśle przylegających powłok jak również na grunt na bazie cynku (nie)organicznego. Może być konieczna warstwa chroniąca przed wilgocią, aby zminimalizować powstawanie pęcherzyków na gruncie na bazie cynku nieorganicznego.

Farba nawierzchniowa: Nie jest wymagana w przypadku użycia w zanurzeniu. Narażenie na czynniki atmosferyczne - informacje można uzyskać w firmie Carboline.

Grubość powłoki na sucho:

125–500 mikronów na warstwę. Nie należy przekraczać 500 mikronów grubości jednej warstwy.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 85%±2%

Teoretyczna wydajność

6,8 m²/l przy 125 mikronach

4,9 m²/l przy 175 mikronach

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość lotnych związków organicznych

W dostarczonym produkcie: 100 g/l

Podane wartości są wartościami nominalnymi.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 120°C

Oddziaływanie okresowe: 150°C

Ograniczenia

Farby epoksydowe tracą połysk, ulegają przebarwieniu i kredują wskutek narażenia na działanie promieni słonecznych.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Zanurzenie: Sa3

Bez zanurzenia: Sa 2,5

Profil powierzchni: 50–75 mikronów

St2, St3 i Sa1 to również dopuszczalne metody w przypadku stosowania w warunkach atmosferycznych.

Beton

Beton należy utwardzać przez 28 dni w temp 24°C i wilgotności względnej 50% lub w warunkach równorzędnych. Przygotować powierzchnie zgodnie z ASTM D 4258 Czyszczenie powierzchni betonowych oraz ASTM D 4259 Ścieranie betonu. Puste przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchni.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

| Narażenie | Zanurzenie | Rozprysnięcie i rozlanie | Opary |
|-----------|--------------|--------------------------|-----------|
| Kwasy | Bardzo dobra | Znakomita | Znakomita |

| | | | |
|-----------------|-----------------|-----------|--------------|
| Zasady | Bardzo dobra | Znakomita | Znakomita |
| Rozpuszczalniki | Względnie dobra | Dobra | Bardzo dobra |
| Woda słona | Znakomita | Znakomita | Znakomita |
| Woda słodka | Znakomita | Znakomita | Znakomita |

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,019–0,025"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 150–165

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólne)

Tylko do małych i trudno dostępnych powierzchni. Tylko do poprawek oraz malowania paskami. Unikać zbyt wielu ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem.

Pędzel

Używać pędzla o średniej długości włosa.

Wałek

Używać dobrej jakości wałka z krótkim włosiem i rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIĘNCZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie każdy składnik oddzielnie, a następnie mieszać mechanicznie oba składniki razem. NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.

Proporcje 1:1 (A do B)

Rozcieńczanie

Można rozcieńczyć do 15% rozcieńczalnikiem nr 2. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały

dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

2 godziny w temp. 20°C. Okres przydatności mija, gdy powłoka staje się zbyt lepka, aby ją użyć.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2, rozcieńczalnik lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Oprócz zapewnienia odpowiedniej wentylacji należy zadbać, aby pracownicy nakładający wyrób stosowali właściwe aparaty oddechowe.

WARUNKI APLIKACJI

| Warunki | Materiał | Podłoże | Otoczenie | Wilgotność |
|------------|----------|---------|-----------|------------|
| Normalne | 15–30°C | 15–30°C | 15–30°C | 20–80% |
| Minimalne | 5°C | 2°C | 2°C | 0% |
| Maksymalne | 35°C | 50°C | 40°C | 85% |

Produkt można nakładać, jeśli temperatura podłoża jest wyższa od punktu rosy o przynajmniej 3°C. Skraplanie będące skutkiem temperatury

podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

| Temperatura powierzchni i wilg. wzgl. 50% | Między kolejnymi warstwami/do nałożenia warstwy nawierzchniowej | Ostateczne schnięcie do użycia w zanurzeniu |
|---|---|---|
| 5°C | 24 godziny | 18 dni |
| 10°C | 15 godzin | 14 dni |
| 15°C | 10 godzin | 9 dni |
| 20°C | 7 godzin | 7 dni |
| 25°C | 5 godzin | 5 dni |

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 175 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia i zmętnienie powierzchni. Wszelkie

zmętnienia lub wykwity należy bezwzględnie usunąć przez zmycie wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona)

20 litrów: 30,0 kg

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A: 24°C

Część B: 27°C

Magazynowanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C

Wilgotność względna 0–100%

Okres trwałości

24 miesiące w temp. 24°C

WERSJA: Styczeń 2007.

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.