

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Farba epoksydowo-nowolakowa z utwardzaczem aminowym.

Opis

Silnie usieciowany polimer z wypełnieniem z płatków szklanych zapewniający znakomitą ochronę barierową i odporność na cykle mokre/suche w podwyższonych temperaturach. Nadaje się izolowanych i nie izolowanych powierzchni rur, kominów oraz urządzeń działających w temperaturach nie przekraczających 232°C (450°F). Powłoka zapewnia znakomitą odporność na korozję, ścieranie i przenikanie, a modyfikacja nowolakiem powoduje dużą odporność na silne chemikalia.

Ogólne właściwości

- Odporność na temperatury do 232°C (450°F).
- Uzyskanie wysokiej wydajności przy jednej warstwie.
- Doskonała odporność na wstrząs cieplny.
- Znakomita odporność na ścieranie i chemikalia dzięki wewnętrznemu wzmocnieniu
- Utwardzanie w temperaturze otoczenia
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM

Kolor Czerwony (0500); szary (5742)

Wykończenie Skorupka jajka

Farba podkładowa

Samogrunтуюjąca. Można nakładać na farby epoksydowe i fenolowe.

Farba nawierzchniowa Epoksydowa, poliuretany

Grubość powłoki na sucho

8,0–10,0 milicali (200–250 mikronów). Nie przekracza grubości 375 mikronów (15 milicali) jednej warstwy.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 70%±2%

Teoretyczna wydajność

1117 milicali/stopę² (27,9 m²/l przy 25 mikronach) Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość lotnych związków organicznych

W dostarczonym produkcie: 2,08 lbs/gal (250 g/l)
Rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 213 – 13 oz/gal: 2,58 lbs/gal (308 g/l)
Rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 2 – 13 oz/gal: 2,54 lbs/gal (305 g/l)
Podane wartości są wartościami nominalnymi.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie ciągłe: 218°C (425°F)
Oddziaływanie okresowe: 232°C (450°F)
Przebarwienia i utratę połysku można zaobserwować w temperaturach pow. 93°C (200°F)

Ograniczenia

Powłoki epoksydowe tracą połysk, przebarwiają się lub mogą się na nich tworzyć wykwity w przypadku narażenia na działanie promieni słonecznych.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Nie izolowana: SSPC-SP6

Izolowana: SSPC-SP10

Profil powierzchni: 2,0–3,0 milicale (50–75 mikronów)

CHARAKTERYSTYKA

Metoda badania	System	Wyniki	Nr raportu
ASTM D3359 Przyleganie	Stal szlifowana 2 warstwy 450	4A	08460
ASTM D4060 Ścieranie	Stal szlifowana 2 warstwy 450	Strata 171 mg po 1000 cyklach; Tarcza CS17, obciążenie 1000 g	02910

ASTM D2794 Udar	Stal szlifowana 1 warstwa 450	0,375 cala z uszkodzonego obszaru. 100 cali/funt	02675
Próba cykli cieplnych	Stal szlifowana 1 warstwa 450	Brak pęknięć, pęcherzy lub rozwarstwienia powłoki po 425°F przez 1 godz./temp. otoczenia/ -10°F przez 24 godz./ temp. otoczenia/ 425°F przez 24 godz./ temp. otoczenia/ -10°F przez 24 godz./ temp. otoczenia/ 425°F przez 200 godz./ temp. otoczenia	SR342
Zmodyfiko- wana norma NACE TM-01-74B Zanurzenie	Stal szlifowana 2 warstwy 450	Brak wpływu na powłokę, z wyjątkiem przebarwień po 6 miesiącach narażenia, woda dejonizowana	02551
Odporność chemiczna	Stal szlifo- wana 1 warstwa 450	Odporna na opary typowe kwasy, zasady, rozpuszczalniki i związki węglowodorowe. Odporna na rozprysk i rozlane zasady, rozpuszczalniki i węglowodory. Kontakt z kwasem może powodować przebarwienie powłoki.	SR 359 02735 03133 02794

Raporty z badań oraz dodatkowe dane są dostępne po przesłaniu pisemnej prośby.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Poniżej podano ogólne wytyczne dotyczące nakładania wyrobu. Warunki w miejscu pracy mogą spowodować konieczność modyfikacji tych wytycznych w celu uzyskania pożądanych rezultatów.

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, minimalna średnica wewnętrzna przewodu materiałowego 1/2", średnica wewnętrzna końcówki cieczy 0,110" i odpowiednia nakładka powietrzna.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie pompy: min. 45:1*

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 1/2"

Średnica dyszy: 0,035–0,041"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2200–2500

*Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel

Tylko do poprawek na niewielkich obszarach oraz pokrywania paskami szwów spawanych. Używać pędzla o średniej długości włosa (z włosa naturalnego). Unikać ponownych pociągnięć pędzlem.

Wałek

Nie zaleca się malowania wałkiem.

MIESZANIE I ROZCIĘNZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie poszczególne składniki, następnie połączyć i ponownie mieszać mechanicznie. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

Proporcje 4:1 (A do B)

Rozcieńczanie

Można rozcieńczyć do maks. 13 oz/gal (10%) używając rozcieńczalnika nr 213. W przypadku nakładania na powierzchnie poziome można rozcieńczyć do 13 oz/gal (10%) rozcieńczalnikiem nr 2. Przed użyciem rozmieszać rozcieńczalnik nr 213. Rozcieńczalnik nr 213 ma wygląd produktu gęstego i lepkiego, co jest objawem normalnym. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może

spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

3 godziny w temp. 24°C (75°F). Okres przydatności do użycia upływa, gdy powłoka traci konsystencję i zaczyna osiadać. Okres przydatności będzie krótszy w przypadku wyższych temperatur.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/NIOSH.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	65–85°F (18–29°C)	65–85°F (18–29°C)	65–85°F (18–29°C)	30–60%
Minimalne	55°F (13°C)	50°F (10°C)	50°F (10°C)	0%
Maksymalne	90°F (32°C)	110°F (43°C)	100°F (38°C)	85%

Wystarczy, aby w czasie nakładania produktu temperatura podłoża była wyższa niż punkt rosy. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha w dotyku	Sucha do położenia warstwy zew.	Ostateczne schnięcie
50°F (10°C)	18 godzin	48 godzin	21 dni
60°F (16°C)	12 godzin	32 godziny	14 dni
75°F (24°C)	6 godzin	16 godzin	7 dni
90°F (32°C)	3 godziny	8 godzin	4 dni

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 10 milicali (250 mikronów). Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą powodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia i zmętnienie powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub wykwyty należy bezwzględnie usunąć przez zmycie wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy. W warunkach wysokiej wilgotności zaleca się nakładanie, gdy temperatura rośnie. Jeśli przekroczy

się czas ostatecznego schnięcia, powierzchnię należy zeszlifować przed nałożeniem dodatkowych warstw.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona)

Zestaw o poj. 1 gal. – 12 lbs (6 kg)

Zestaw o poj. 5 gal – 58 lbs (26 kg)

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A: 53°F (12°C)

Część B: >200°F (93°C)

Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–110°F)

Wilgotność względna 0–90%

Okres trwałości

Część A i B: min. 36 miesięcy w temp. 24°C (75°F).

* Okres trwałości: (rzeczywisty określony okres trwałości), jeśli produkt przechowuje się w zalecanych warunkach magazynowania i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Wersja 06.2006 zastępuje wersję 06.2005.

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.