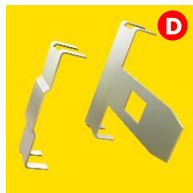
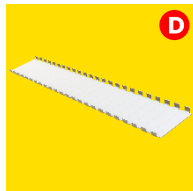
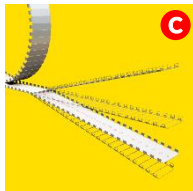
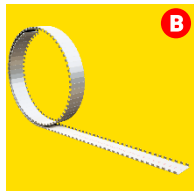
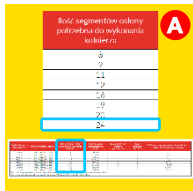


PRZED PRYZYSTAPIENIEM DO ZŁOŻENIA I MONTAŻU KOŁNIERZA ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJA**Komplet montażowy CarboCollar CC 110 z obudową segmentową S****INSTRUKCJA MONTAŻU I ZASTOSOWANIA**

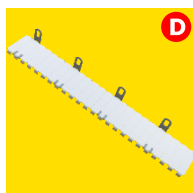
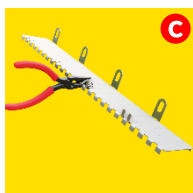
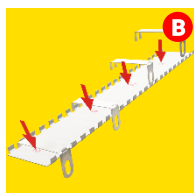
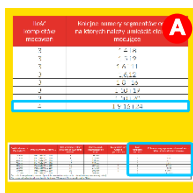
Komplet montażowy CarboCollar CC z obudową segmentową S jest przeznaczony do samodzielnego złożenia kołnierza CarboCollar CC w miejscu jego montażu (np. na placu budowy). W skład комплекtu wchodzi: A) stalowa segmentowa obudowa, B) wkład pęczniący w postaci taśmy, C) komplet elementów mocujących, D) komplet elementów łączących stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierz oznacz etykietą a na przegrodzie przyklej metryczkę wykonawcy. Wybierz z Tablicy 1 lub 2 wymiar kołnierza CC jaki zamontujesz na rurze. Określ i odlicz ilości segmentów, po odliczeniu odetnij lub odłam część odliczonych segmentów z obudowy. Odlicz ilość elementów mocujących i zamontuj je do obudowy, zamontuj elementy łączące na końcach obudowy. Następnie odmierź i odetnij wkład pęczniący i włóż go do obudowy. Zamontuj kołnierz przy pomocy kołków stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierz oznacz etykietą a na przegrodzie przyklej metryczkę wykonawcy. Do uszczelniania kolanek stosuj kołnierz zaginany w kształcie otwartej litery U. Z jednego комплекtu CarboCollar CC S można wykonać kołnierze CC o wymiarach zdefiniowanych w Tablicy 1 lub Tablicy 2, inne wymiary poza podanymi w Tablicach 1, 2 są możliwe do wykonania jeżeli spełniają wymagania zastosowania kołnierza CarboCollar CC o wysokości 60 mm.

**INSTRUKCJA SKŁADANIA CARBOCOLLAR CC 110 Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S KOŁNIERZ O KSZTAŁCIE OKĄGŁYM****1 Elementy kompletu:**

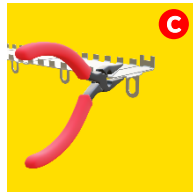
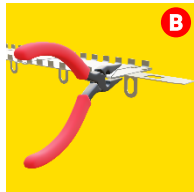
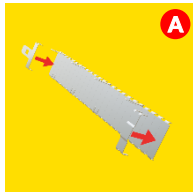
- A Stalowa obudowa segmentowa - 2mb
- B Wkład pęczniący - 2mb
- C Komplet elementów mocujących - 27 szt.
- D Komplet elementów łączących: zapinka + sloter - 10 szt.

**2 Przygotowanie stalowej obudowy:**

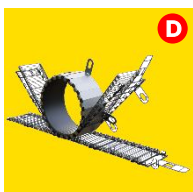
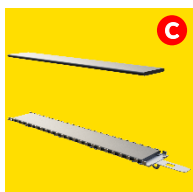
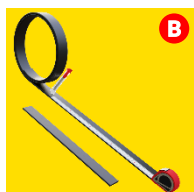
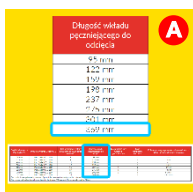
- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
- B Rozwiń taśmę segmentową
- C Odlicz odczytaną ilość segmentów
- D Odłam fragment taśmy z odliczoną ilością segmentów

**3 Montaż elementów mocujących:**

- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
- B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy, pierwszy segment odpowiada klamrze mocującej
- C Użyj kleszczy do zaginania końców elementów mocujących
- D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli

**4 Montaż elementów zamykających kołnierz:**

- A Wybierz z комплекtu jeden łączący kołnierz, zapinkę i jeden sloter
- B, C Załóż na pierwszym segmencie obudowy klamrę mocującą a na ostatnim segmencie obudowy załóż sloter
- D Elementy łączące powinny być umieszczone po odwrotnej stronie obudowy niż elementy mocujące. Do zagięcia końców elementów użyj kleszczy

**5 Montaż wkładu pęczniącego**


- A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego
- B Rozwiń wkład, odmierź odczytaną długość i odetnij nożykiem
- C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej
- D Zagnij obudowę razem z wkładem tak aby powstał okrągły kołnierz ogniochronny CarboCollar CC

TABELA 1 - DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W FORMIE OKĄGŁEJ

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ комплекtu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęczniącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
25 mm	CarboCollar CC 110 S	8	95 mm	1	2	2 i 6
32 mm	CarboCollar CC 110 S	9	122 mm	1	2	2 i 6
40 mm	CarboCollar CC 110 S	11	159 mm	1	2	2 i 7
50 mm	CarboCollar CC 110 S	12	198 mm	1	3	1, 6 i 12
68 mm	CarboCollar CC 110 S	16	237 mm	1	3	3, 9 i 14
82 mm	CarboCollar CC 110 S	19	275 mm	1	3	4, 10 i 16
90 mm	CarboCollar CC 110 S	20	301 mm	1	3	5, 10 i 16
110 mm	CarboCollar CC 110 S	24	369 mm	1	4	2, 8, 14 i 20

Dla rur izolowanych należy zawsze użyć kołnierza o średnicy większej lub równej średnicy zewnętrznej izolacji.
Dla rur niepalnych minimalna grubość izolacji typu FEF wynosi 10 mm a maksymalna 50 mm.

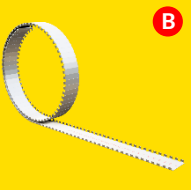
INSTRUKCJA SKŁADANIA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U:



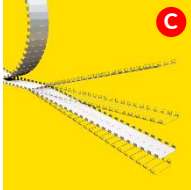
1



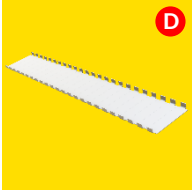
A



B




C

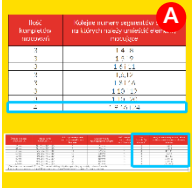


D

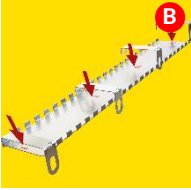
1 Przygotowanie stalowej obudowy:
A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
B Rozwiń taśmę segmentową
C Odlicz odczytaną ilość segmentów
D Odłam fragment taśmy którą odczytyłeś




2



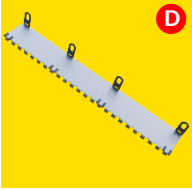
A



B



C



D


2 Montaż elementów mocujących:
A Odczytaj z tabeli poniżej ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy
C Użyj kleszczy do zginania wąsów elementów mocujących
D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli




3




A



B



C



D

3 Montaż wkładu pęcznijącego
A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęcznijącego
B Rozwiń wkład, odmierź odczytaną długość i odetnij nożykiem
C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej
D Zagnij obudowę razem z wkładem tak aby powstał otwarty kołnierz ogniochronny CarboCollar CC o kształcie U

TABELA 2 - DANE MONTAŻOWE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęcznijącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęcznijącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
25 mm	CarboCollar CC 110 S	8	131 mm	1	3	1 4 i 8
32 mm	CarboCollar CC 110 S	9	153 mm	1	3	1 5 i 9
40 mm	CarboCollar CC 110 S	11	179 mm	1	3	1 6 i 11
50 mm	CarboCollar CC 110 S	12	198 mm	1	3	1,6,12
68 mm	CarboCollar CC 110 S	16	266 mm	1	3	1 8 i 16
82 mm	CarboCollar CC 110 S	19	310 mm	1	3	1 10 i 19
90 mm	CarboCollar CC 110 S	20	335 mm	1	3	1 10 i 20
110 mm	CarboCollar CC 110 S	24	397 mm	1	4	1 9 16 i 24

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM NA RURZE:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż kołnierz CarboCollar na rurę.
3. Przeciągnij zawleczkę mocującą klamry spinającej przez slot i zawirń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierz został solidnie zamknięty na rurze.
4. Przytwierdź kołnierz do ściany lub stropu za pomocą kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U NA KOLANIE RURY:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż kołnierz CarboCollar na rurę.
3. Wywierć otwory pod kołki w przegrodzie.
4. Umieść kołki do muru w wywierconych otworach i przytwierdź kołnierz do przegrody.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.