

**Dane techniczne:**

|   |   |
|---|---|
| Konsystencja  | plynna  |
| Barwa   | kremowa   |
| Baza chemiczna  | klej jednoskładnikowy,<br>wodna dyspersja         |
| Gęstość <sup>1</sup><br>(PN-EN 542:2005)  | 1,38 g×cm <sup>-3</sup>                           |
| Lepkość <sup>2</sup><br>(PN-EN 12092:2004)  | 10300 mPa×s                                       |
| pH  | 6,5   |
| Twardość Shore A<br>(PN-EN ISO 868:2005)  | 85 (po 28 dniach)                                 |
| Klasa reakcji na ogień<br>- z wyjątkiem posadzek i<br>wytworów liniowych do<br>termicznej izolacji przewodów<br>(PN-EN 13501-1:2019-02) | B-s2, d0  |
| Klasa reakcji na ogień<br>- dla posadzek<br>(PN-EN 13501-1:2019-02)   | B <sub>fl</sub> -s1                               |
| Wytrzymałość na ścinanie<br>przy rozciąganiu<br>(PN-EN 205:2016-09) <sup>3</sup>  | 3,34 ± 0,21 MPa                                   |
| Elastyczność<br>(PN-EN ISO 1519:2012)   | Brak pęknięć na wałku o<br>średnicy 32 mm         |
| Czas naskórkowania  | do 20 minut                                       |
| Szybkość wiązania   | 0,3 mm/do 2 godz.                                 |
| Temperatura aplikacji   | od 5 do 25°C                                      |
| Zużycie   | od 0,4 do 0,8 kg/m <sup>2</sup>                   |
| Pakowanie   | Wiadro 10 kg<br>Beczka 200 kg<br>Kontener 1000 kg |
| Data ważności   | 6 miesięcy od daty<br>produkcji                   |
| Temperatura składowania   | od 5 do 25°C                                      |

<sup>1</sup> T=23°C<sup>2</sup> T=23°C, mierzona metodą Brookfielda (A/5/10)<sup>3</sup> dla próbek wykonanych z drewna bukowego

**Uwaga:** przed rozpoczęciem aplikacji, przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska Sp. z o.o.

**Opis produktu:**

MSFG-100 to uniepalniona jednoskładnikowa wodna dyspersja polimerowa (poli(octan winylu)) wraz z dodatkami uszlachetniającymi. Klej nie zawiera rozpuszczalników organicznych. Klej posiada doskonałą adhezję i dobre właściwości użytkowe, utwardza się w krótkim czasie od aplikacji tworząc elastyczną bardzo wytrzymałą spoinę.

**Zastosowanie:**

Klej MSFG-100 jest przeznaczony do stosowania w budownictwie, a w szczególności do klejenia między sobą różnych materiałów, zwłaszcza płyt z drewna, wełny mineralnej, płyt mineralnych, arkuszy metalowych – stal nierdzewna, aluminium, miedź oraz tynki mineralne.

Nadaje się do izolacji zewnętrznych budynków i ociepleń składających się z kilku sklejonych ze sobą warstw materiałów izolacyjnych i dekoracyjnych, klejenia niepalnych wykładzin podłogowych. Może być nakładany ręcznie lub hydrodynamicznie zarówno na porowate, jak i nieporowate podłoża.

**Aplikacja:**

Sposób aplikacji kleju MSFG-100 zależy od sklejanych powierzchni i technologii montażu. Sklejane powierzchnie powinny być czyste, wolne od tłuszczów i niezawilgocone. Klej może być nakładany na jedną lub obie sklejane powierzchnie.

**Przechowywanie:**

Klej przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach w wentylowanych magazynach z dala od ognia i źródeł ciepła. Minimalna temperatura magazynowania +5°C, nie narażać na przegrzanie promieniowaniem słonecznym. Wyrób należy zużyć w terminie 6 miesięcy od daty wyprodukowania. Po otwarciu oryginalnie zamkniętego pojemnika należy zużyć w ciągu 24 godzin.

**Zalecenia BHP:**

Wyrób przeznaczony jest do stosowania przez profesjonalne firmy w warunkach przemysłowych. Prace związane z aplikacją produktu powinny być wykonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i ochrony środowiska.

WERSJA 09.2019

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.